



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 7303440



DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

N. 01 DEL 20/01/2015

OGGETTO: AFFIDAMENTO INCARICO CONSULENZA DEL LAVORO E FISCALE PER L'ANNO 2015 ALLO STUDIO COMMERCIALE ANNA NAPOLETANI DI OSIMO

L'anno duemilaquindici il giorno venti del mese di Gennaio, nella sala delle adunanze della Fondazione Ceci, regolarmente convocato, il Consiglio di Amministrazione si è radunato con la presenza dei signori

nr.	cognome e nome	Carica	presenti	assenti
1	VOLPINI MIRIA	Presidente	si	
2	RINALDI RICCARDO	Vice Presidente	si	
3	STRONATI DAVID	Consigliere	si	
4	D'ALBERTO MASSIMILIANO	Consigliere	si	
5	PIERONI Don ALDO	Rapp. fam. Ceci	si	

Il Presidente, constatato che gli intervenuti sono in numero legale, dichiara aperta la riunione ed invita i convocati a deliberare sull'oggetto sopraindicato.

Il Presidente designa la Dott.ssa Nicoletta Focone, che partecipa alla seduta, quale segretario verbalizzante.

IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

Visti gli incarichi di consulenza fiscale e del lavoro del precedente anno 2014 espletati dallo Studio Commerciale Anna Napoletani di Osimo (AN);

Esaminate le proposte elaborate per l'anno 2015 dal medesimo Studio per la consulenza fiscale e del lavoro a favore della Fondazione "Ceci";

Preso atto che lo Studio Commerciale Anna Napoletani di Osimo (AN) ha proposto di mantenere inalterato il compenso, esclusi oneri, per la consulenza fiscale pari ad Euro 2.300,00, ma, nel contempo, di richiedere una cifra di Euro 200,00, esclusa Iva, per ogni intervento di quattro ore



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 7303440



minimo di proprio personale esperto;

Preso atto che lo Studio Commerciale ha proposto di aumentare l'importo per la consulenza del lavoro di Euro 800,00, base imponibile, rispetto al precedente anno e pertanto l'importo da Euro 2.700,00 passerebbe ad Euro 3.500,00, oltre al compenso di 100,00 Euro a pratica, esclusi oneri, come i precedenti anni, per l'elaborazione dei mod. PA04, ovvero le pratiche previdenziali connessi a prestiti, ricongiunzioni contributive e ricollocamenti in pensione;

Ritenuto opportuno, per quanto concerne l'incarico di consulenza fiscale, accettare il medesimo per l'importo di Euro 2.300,00, esclusi oneri, e fissare un costo orario pari ad Euro 50,00 + Iva, esclusi oneri, per quattro ore a volta e per un massimo di tre interventi annui ai fini dell'assistenza presso la Fondazione "Ceci, rispetto ad accettare la proposta del compenso di Euro 200,00 per ogni intervento di quattro ore minimo;

Ritenuto congruo ed opportuno, per quanto concerne l'incarico di consulenza del lavoro, approvare un aumento rispetto al precedente anno 2014 di soli Euro 700,00 per un totale di Euro 3.400,00 escluse elaborazioni dei mod. PA04, per le quali l'importo rimane il medesimo del precedente anno, ovvero Euro 100,00 a pratica, il tutto esclusi oneri;

Ad unanimità di voti legalmente espressi

DELIBERA

- 1) La premessa narrativa forma parte integrante e sostanziale del presente provvedimento e qui deve intendersi come materialmente trascritta ed approvata;
- 2) Di approvare l'affidamento allo Studio Commerciale Anna Napoletani con sede in Via Bachelet, Osimo (AN), dell'incarico di consulenza fiscale per l'anno 2015 per l'importo di Euro 2.300,00, esclusi oneri, e fissare un costo orario pari ad Euro 50,00 + Iva, esclusi oneri, per quattro ore a volta e per un massimo di tre interventi annui ai fini dell'assistenza presso la Fondazione "Ceci, e l'affidamento dell'incarico di consulenza del lavoro per l'importo di Euro 3.400,00 escluse elaborazioni dei mod. PA04, per le quali l'importo rimane il medesimo del precedente anno, ovvero Euro 100,00 a pratica, il tutto esclusi oneri;
- 3) Di dare pubblicità alla presente Deliberazione sul sito internet della Fondazione "Ceci".

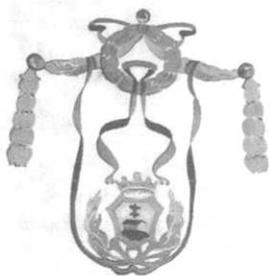
DELIBERAZIONE DEL C.D.A. N. 01 DEL 20/01/2015 Pagina 2 di 3

FONDAZIONE "CECI" – RESIDENZA PROTETTA – CASA DI RIPOSO - OPERA PIA "CECI"

Codice Fiscale: 80008890420 P. IVA: 01207580422

Sito internet: <http://www.casariposoceci.it> –

posta elettronica: info@casariposoceci.it Pec : info@pec.casariposoceci.it



FONDAZIONE "CECI"

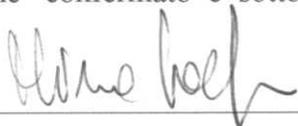
Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 7303440



Letto, il presente verbale viene confermato e sottoscritto come appresso:

IL PRESIDENTE

Volpini Miria

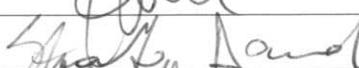


I CONSIGLIERI

Rinaldi Riccardo



Stronati David



D'Alberto Massimiliano

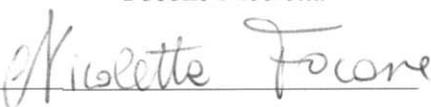


Pironi Don Aldo



IL SEGRETARIO VERBALIZZANTE

Focone Nicoletta



Si certifica che copia della presente deliberazione viene pubblicata sul sito internet della Fondazione "Ceci" (www.casariposoceci.it) dal 01/12/2015 e per rimanervi in pubblicazione 15 giorni consecutivi.

Camerano, 01/12/2015

