



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 7303440



DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

N. 28 DEL 29 OTTOBRE 2013

OGGETTO: APPROVAZIONE VERBALI DI GARA ED AGGIUDICAZIONE DEFINITIVA COOPERATIVA SOCIALE NUOVA S.A.I.R. ONLUS PER L'APPALTO MEDIANTE PROCEDURA APERTA PER L'AFFIDAMENTO DELL'ORGANIZZAZIONE E DELLA GESTIONE DEL SERVIZIO SOCIO-SANITARIO-ASSISTENZIALE, DEL SERVIZIO INFERMIERISTICO, DEL SERVIZIO DI LAVANDERIA, DEI SERVIZI DI SUPPORTO A FAVORE DEGLI OSPITI DELLA CASA DI RIPOSO-RESIDENZA PROTETTA FONDAZIONE "CECI" E DEL SERVIZIO DI PULIZIA DELLA STRUTTURA.

L'anno duemilatredici il giorno ventinove del mese di ottobre, nella sala delle adunanze della Fondazione Ceci, regolarmente convocato, il Consiglio di Amministrazione si è radunato con la presenza dei signori

nr.	cognome e nome	Carica	presenti	assenti
1	VOLPINI MIRIA	Presidente	si	
2	RINALDI RICCARDO	Vice Presidente	si	
3	STRONATI DAVID	Consigliere	si	
4	D'ALBERTO MASSIMILIANO	Consigliere	si	
5	PIERONI Don ALDO	Rapp. fam. Ceci	si	

Il Presidente, constatato che gli intervenuti sono in numero legale, dichiara aperta la riunione ed invita i convocati a deliberare sull'oggetto sopraindicato.

Il Presidente designa il Direttore Dr.ssa Nicoletta Focone, che partecipa alla seduta, quale segretario verbalizzante.

IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

PREMESSO

CHE: con Deliberazione del Consiglio di Amministrazione n. 16 del 5 agosto 2013 si stabiliva di procedere alla gara per l'appalto mediante procedura aperta, ai sensi dell'articolo 55, del D.Lgs. 12 aprile 2006, n. 163 s.m.i., del servizio socio-sanitario-assistenziale, del servizio infermieristico, del



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 7303440



servizio di lavanderia, dei servizi di supporto a favore degli ospiti della Casa di Riposo-Residenza Protetta Fondazione "Ceci" e del servizio di pulizia della struttura;

CHE con la Deliberazione sopra richiamata è stato approvato il bando, il disciplinare di gara e la documentazione a corredo dell'appalto;

CHE il bando di gara è stato pubblicato:

- sulla gazzetta Ufficiale dell'Unione Europea;
- per estratto sulla Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana;
- sull'Albo Pretorio Del Comune di Camerano;
- sul Sito Internet della Fondazione "Ceci";
- sul sito dell'Avcp per la richiesta del Codice Identificativo Gara;

CHE il termine ultimo per la presentazione delle offerte è stato fissato in data martedì 8 ottobre 2013 ore 12:00;

CHE con Deliberazione n. 24 dell'11 ottobre 2013 è stata nominata la Commissione giudicatrice della gara ad oggetto, composta di quattro membri esterni ed il Segretario verbalizzante esterno, tutti Funzionari di Enti Pubblici limitrofi, cui è stato deciso di corrispondere un compenso lordo onnicomprensivo pari ad Euro 600,00 cadauno, e dal Presidente il Direttore della Fondazione "Ceci", Responsabile Unico del Procedimento dell'appalto ad oggetto;

DATO ATTO CHE la Commissione di gara, conclusi i lavori di esame delle offerte, ha rimesso al Consiglio di Amministrazione della Fondazione "Ceci" i relativi verbali per i provvedimenti conseguenti;

RILEVATO CHE dai succitati verbali emerge, tra l'altro quanto segue:

- sono pervenute entro il termine prefissato delle ore 12:00 del giorno martedì 8 ottobre 2013, le offerte delle seguenti ditte:

n°	Ragione sociale	Sede	N° Prot.	Data consegna	Ora consegna
1	ANCORA	Bologna	1313	04/10/2013	
2	ASS.COOP.	Ancona	1349	08/10/2013	8,50
3	QUADRIFOGLIO	Pinerolo	1350	08/10/2013	9,20
4	CODESS COOP.	Padova	1351	08/10/2013	9,50
5	L'ONDA NOVA	Grado	1352	08/10/2013	10,30
6	NUOVA S.A.I.R.	Roma	1353	08/10/2013	10,40



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 7303440



7	AURORA	Bologna	1354	08/10/2013	10,55
8	KURSANA San Marco	Bergamo	1355	08/10/2013	11,20

DATO ATTO CHE successivamente alla data ed ora di scadenza della presentazione delle offerte non sono pervenuti ulteriori plichi rispetto a quelli sopra elencati;

RILEVATO CHE

- tutte le ditte sono state ammesse alla successiva fase di valutazione del progetto tecnico;
- al termine dei lavori la Cooperativa NUOVA S.A.I.R. di Roma è risultata 1^a classificata nella graduatoria finale con il punteggio complessivo di 80,29/100 ed un prezzo offerto di Euro 4.380.792,00, triennale ed al netto dell'IVA, come risultante dal ribasso offerto dell' 1,20% sull'importo a base di gara di Euro 4.434000,00 esclusi oneri per la sicurezza derivanti dal D.U.V.R.I, per il triennio pari ad Euro 3.000,00;

RISCONTRATA la regolarità delle operazioni svolte dalla Commissione di gara per l'appalto ad oggetto, e, ritenuto necessario procedere all'approvazione dei predetti verbali, allegati alla presente Deliberazione quali sua parte integrante e sostanziale, nonché disporre l'aggiudicazione definitiva dell'appalto in favore della Cooperativa NUOVA S.A.I.R. di Roma;

VISTO lo Statuto dell'Ente approvato con Deliberazione n. 49 dell'01/12/2011;

VISTO il D.Lgs. 163/2006 s.m.i.;

VISTO il D.P.R. 207/2010 s.m.i.;

VISTE le disponibilità di Bilancio;

Ad unanimità dei voti legalmente espressi

DELIBERA

- 1) La** premessa narrativa forma parte integrante e sostanziale del presente provvedimento e qui deve intendersi come materialmente trascritta ed approvata;
- 2) Di** approvare le operazioni svolte dalla Commissione di gara per l'appalto mediante procedura aperta per l'affidamento dell'organizzazione e della gestione del servizio socio-sanitario-assistenziale, del servizio infermieristico, del servizio di lavanderia, dei servizi di supporto a favore degli ospiti della Casa di Riposo-Residenza Protetta Fondazione "Ceci" e del servizio di pulizia della



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 7303440



struttura, come da verbali allegati al presente atto quali sua parte integrante e sostanziale;

3) Di dare atto che la graduatoria finale della procedura in oggetto risulta la seguente:

	Ragione sociale	Sede	Punteggio finale attribuito
1	NUOVA S.A.I.R.	Roma	80,29/100
2	ANCORA	Bologna	76/100
3	CODESS.COOP.	Padova	75,74/100
4	L'ONDA NOVA	Grado	74,55/100
5	ASS.COOP.	Ancona	68/100
6	QUADRIFOGLIO	Pinerolo	65,41/100
7	KURSANA San Marco	Bergamo	61,52/100
8	AURORA	Bologna	48,26/100

4) Di dichiarare definitivamente aggiudicataria dei servizi in oggetto la Cooperativa NUOVA S.A.I.R. con sede in Viale del Tecnopolo 83, 00131, Roma, per un importo complessivamente offerto pari ad Euro 4.380.792,00, triennale ed al netto dell'IVA, come risultante dal ribasso offerto dell' 1,20% sull'importo a base di gara di Euro 4.434000,00 esclusi oneri per la sicurezza derivanti dal D.U.V.R.I, per il triennio pari ad Euro 3.000,00;

5) Di dare atto che il servizio viene affidato per un periodo di tre anni decorrenti dalla data di inizio effettivo del servizio e che il contratto stipulato con la Fondazione "Ceci" verrà stipulato con rogito del Notaio scelto dalla Fondazione "Ceci", non prima di 35 giorni decorrenti dalla data di invio dell'ultima delle comunicazioni di avvenuta aggiudicazione alle ditte partecipanti;

6) Di dare atto che la spesa complessiva a carico della Fondazione "Ceci" verrà sostenuta con i ricavi dell'Ente;

7) Di dare atto che essendo l'importo di aggiudicazione superiore alla soglia europea, trova applicazione quanto previsto dalla vigente normativa in materia di informazione antimafia;

8) Di stabilire che il presente atto diverrà efficace al termine della positiva verifica da parte del R.U.P. Dr.ssa Nicoletta Focone sulle dichiarazioni rese in sede di gara dalla ditta aggiudicataria;

9) Di dare pubblicità alla presente Deliberazione tramite pubblicazione sul sito internet della Fondazione "Ceci" e all'Albo Pretorio del Comune di Camerano.



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 7303440



Letto, il presente verbale viene confermato e sottoscritto come appresso:

IL PRESIDENTE

Volpini Miria

I CONSIGLIERI

Rinaldi Riccardo

Stronati David

D'Alberto Massimiliano

Pieroni Don Aldo

IL SEGRETARIO VERBALIZZANTE

Si certifica che copia della presente deliberazione viene pubblicata sul sito internet della Fondazione "Ceci" (www.casariposoceci.it) e all'Albo Pretorio del Comune di Camerano dal 04/11/2013 e per rimanervi in pubblicazione 15 giorni consecutivi.

Camerano, 04/11/2013



FONDAZIONE "CECI"
IL DIRETTORE
Dessa Focane Nicoletta