

FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 7303440



DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

N. 11 DEL 30 MAGGIO 2017

OGGETTO: RATIFICA DELL’AFFIDAMENTO ALLA DITTA IL TRIFOGLIO PER LA MANUTENZIONE DEL VERDE PER L’ANNO 2017 PER EURO 9.740,00 + IVA

L’anno duemiladiciassette il giorno 30 del mese di Maggio, nella sala delle adunanze della Fondazione Ceci, regolarmente convocato, il Consiglio di Amministrazione si è radunato con la presenza dei signori

nr.	cognome e nome	Carica	presenti	assenti
1	PIERGIACOMI MASSIMO	Presidente	si	
2	SARACINI LUCA	Vice Presidente	si	
3	MASSETTI MARIA STELLA	Consigliere		si
4	CARLONI VALENTINA	Consigliere	si	
5	PIERONI Don ALDO	Rapp. fam. Ceci	si	

Il Presidente, constatato che gli intervenuti sono in numero legale, dichiara aperta la riunione ed invita i convocati a deliberare sull’oggetto sopraindicato.

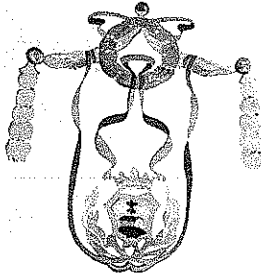
Il Presidente designa il Segretario, la Dott.ssa Nicoletta Focone, che partecipa alla seduta, quale segretario verbalizzante

IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

VISTI i buoni risultati raggiunti durante gli scorsi anni 2015-2016 dalla Ditta Trifoglio di Osimo (AN) per la manutenzione delle aree verdi della Fondazione "Ceci";

PRESO ATTO CHE si è dovuto necessariamente affidare la manutenzione del verde per l’anno 2017 in vista di importanti lavorazioni da eseguirsi;

VISTO il D.Lgs. n. 50 del 18/04/2016 s.m.i.;



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 7303440



RICHIAMATO E VISTO il Regolamento in economia dei lavori servizi e forniture della Fondazione "Ceci";

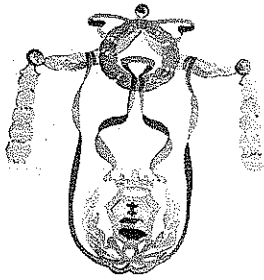
CONSIDERATO CHE sulla base del suddetto regolamento gli acquisti superiori ai 5.000,00 Euro devono essere deliberati dal Consiglio di Amministrazione;

RILEVATO CHE tale affidamento prevede tutto quanto specificato nel documento allegato e visto che la Ditta Trifoglio si è resa disponibile a mantenere anche per l'anno 2017 gli stessi prezzi degli anni precedenti, come da nota inoltrata in data 26/01/2017 di prot. n. 20170116, per un totale pari ad Euro 9.740,00 esclusa Iva;

Ad unanimità di voti legalmente espressi

DELIBERA

- 1) La premessa narrativa forma parte integrante e sostanziale del presente provvedimento e qui deve intendersi come materialmente trascritta ed approvata;
- 2) Di ratificare l'affidamento alla Ditta Il Trifoglio Società Cooperativa Agricola con sede in Via D'Ancona 81, 60027 Osimo (AN) per l'anno 2017 per la manutenzione delle aree verdi della Fondazione "Ceci" agli stessi prezzi del precedente anno 2016, per un totale pari pertanto ad Euro 9.740,00 esclusa Iva, secondo lo schema e prestazioni, facente parte integrante e sostanziale della presente deliberazione;
- 3) Di incaricare il Segretario Dr.ssa Nicoletta Focone al fine di provvedere alla pubblicità della presente Deliberazione tramite pubblicazione sul sito internet della Fondazione "Ceci".



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 7303440



IL PRESIDENTE

Massimo Piergiacomini

IL SEGRETARIO VERBALIZZANTE

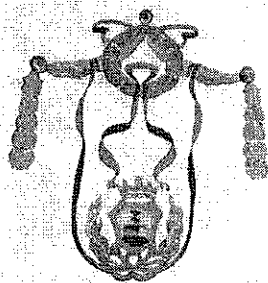
Nicoletta Focone

Si certifica che copia della presente deliberazione viene pubblicata sul sito internet della Fondazione "Ceci" (www.casariposoceci.it)
dal 06/06/2017
e per rimanervi in pubblicazione 15 giorni consecutivi.

Camerano,

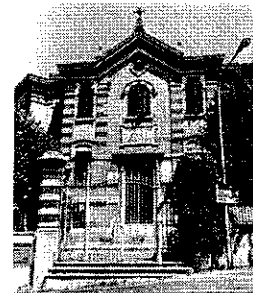
06/06/2017





FONDAZIONE "CECI"

Via G. P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 7303440



Camerano, 23/03/2017
Prot. n. 20170391
Fascicolo n. 4167
Conto 3.2.2.8.1.1/3.2.2.8.1.2
CIG: Z881DF3792

Spett.le Ditta
IL TRIFOGLIO
SOC. COOP. AGRICOLA
Via d'Ancona, 81
60027 Osimo (AN)
tel. 349.0785393
e-mail: info@trifoglioverde.it

Oggetto: Affidamento servizio di manutenzione aree verdi e patrimonio arboreo - Anno 2017.

Premesso che anche quest'anno si rendono necessari per garantire la manutenzione delle aree verdi, almeno 4 tagli erba ed un intervento di revisione di tutte le siepi, nonché la potatura radicale di numerose piante ed alcuni abbattimenti che verranno stabiliti in occasione del primo sopralluogo congiunto con la ditta affidataria;

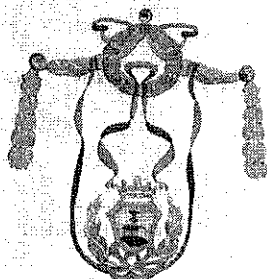
Visto che altrettanti tagli erba si ritengono necessari per garantire il decoro dello stabile sito sempre nel Comune di Camerano in via Guasto;

Valutato che ulteriori e diversi interventi non programmabili possono rendersi necessari nel corso dell'anno;

Tenuto conto, che questa spettabile ditta, già affidataria del servizio di manutenzione delle aree verdi nel triennio trascorso, ha dimostrato competenza e professionalità e si è resa disponibile a svolgere il medesimo servizio per l'anno 2017 mantenendo i stessi prezzi degli anni precedenti, come risulta dalla nota inoltrata in data 26/01/2017 prot. n. 20170116, per cui, in base allo schema sotto riportato si desume una spesa complessiva pari ad euro 9.740,00 oltre l'iva;

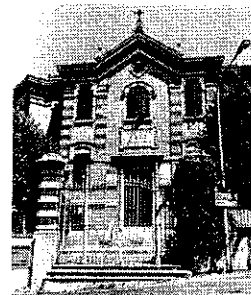
A	n. 4 Tagli dell'erba su tutta l'area in cui si trovano gli stabili istituzionali della Fondazione comprendenti anche l'eliminazione di erbe infestanti e cespugli spontanei nei marciapiedi, lungo i cigli delle strade, sia all'interno che all'esterno delle mura di cinta. Il taglio dell'erba dovrà essere anticipato da una pulizia delle superfici da carte e rifiuti.	3.760,00
B	n. 4 Tagli dell'erba sulla corte dell'immobile ubicato sempre nel Comune di Camerano via Guasto	240,00

Pagina 1 di 3



FONDAZIONE "CECI"

Via G. P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 7303440



C	n. 1 Potatura di tutte le siepi	1.500,00
D	Servizi aggiuntivi per i quali dovrà essere formulato apposito preventivo da sottoporre all'attenzione della Fondazione che lo controfirmerà per accettazione, compresi potature ed abbattimenti	4.090,00
E	Oneri per rischi interferenziali consistenti nella programmazione ed attuazione delle misure di sicurezza accordate con la Committenza	150,00
	N.B.: Nei prezzi s'intendono compresi gli oneri per rimozione carico trasporto e smaltimento di tutti i materiali di risulta e la pulizia dell'area di intervento.	
	TOTALE	9.740,00

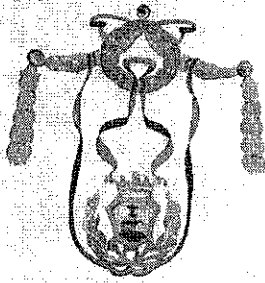
Considerato che l'importo del servizio consente l'affidamento diretto ai sensi del D.Lgs. 18/04/2016 n. 50 e della regolamentazione in essere presso l'Ente e che lo stesso trova imputazione nei conti "Manutenzione parco" cod. 3.2.2.8.1.1 e "Manutenzione parco att. commerciale" cod. 3.2.2.8.1.2 del Bilancio di previsione - Budget 2017, approvato dal C.d.A. della Fondazione "Ceci" con Delibera n. 4 del 09/03/2017;

Tutto ciò premesso, con la presente lettera, che a norma dell'art. 3, comma 3, del Regolamento per l'acquisizione in economia di lavori, beni e servizi di questa Fondazione, costituisce ufficiale contratto, si affida alla ditta Il Trifoglio Soc. Coop. Agricola con sede ad Osimo in Via d'Ancona, 81, il servizio in oggetto.

Condizioni economiche:

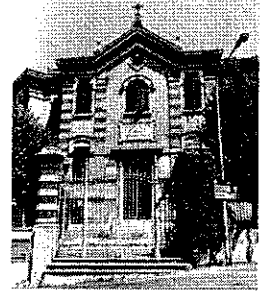
- Il prezzo complessivo per il servizio in oggetto è pari ad € 9.740,00 + iva (euro novemilasettecentoquaranta/00 + iva);
- Per le prestazioni non svolte, in quanto non ritenute più necessarie o non richieste dalla Committenza , non verrà corrisposto alcun compenso.
- Pagamento tramite bonifico bancario a 60 gg. fine mese emissione fattura previa acquisizione del DURC.

Si precisa che, la circostanza per la quale il termine di pagamento della fattura a 60 giorni dal ricevimento della stessa, è che questa Fondazione ex Ipab Casa di Riposo e Residenza Protetta è un



FONDAZIONE "CECI"

Via G. P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 7303440



Ente che ha come scopo quello di fornire assistenza socio sanitaria assistenziale e servizi connessi agli ospiti della stessa, e, pertanto gli incassi relativi ai crediti vantati corrispondenti ai ricavi dell'attività istituzionale a copertura dei costi sostenuti per la stessa attività istituzionale, non vengono realizzati, nostro malgrado, in maniera tempestiva (art. 2 comma 1 lett. b) e art. 4 comma 4 del D.Lgs. 09/10/2002 n. 231 s.m.i.).

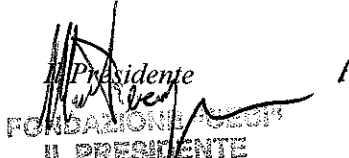
Ai fini di cui alla legge 136/2010 e successive modifiche ed integrazioni, l'affidatario di lavori, servizi e forniture, è tenuto ad assumere gli obblighi in materia di tracciabilità dei flussi finanziari.

In particolare, qualora fossero variati i dati trasmessi, ai sensi dell'art. 3 della Legge 136/2010, nelle precedenti comunicazioni, dovrà provvedersi ad inviare nuovamente il modulo gli estremi del conto corrente dedicato, anche in via non esclusiva, alle transazioni con questa Fondazione, i nominativi ed i dati relativi all'intestatario e ai delegati ad operare su tale conto corrente.

Inoltre, al fine di una maggiore e migliore semplificazione e celerità nella gestione delle pratiche amministrative della Fondazione "Ceci", si richiede cortesemente di indicare sulle fatture nonché sulle corrispondenze varie, il codice CIG che per il servizio in oggetto è il seguente:

CIG: Z881DF3792

Cordiali saluti.


Presidente
FONDAZIONE "CECI"
IL PRESIDENTE
Massimo Piargiacomi