

FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 7303440



DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

N. 22 DEL 13 OTTOBRE 2017

OGGETTO: APPROVAZIONE IN LINEA TECNICA PROGETTO DI FATTIBILITÀ INTERVENTI DI MIGLIORAMENTO/ADEGUAMENTO SISMICO DELL'EDIFICIO DI PROPRIETÀ DELLA FONDAZIONE CECI EDIFICATO NEL 1977 ED APPROVAZIONE IN LINEA TECNICA ED ECONOMICA DEL I LOTTO - CONSOLIDAMENTO PILASTRI PRIMA ELEVAZIONE.

L'anno duemiladiciassette il giorno 13 del mese di Ottobre, nella sala delle adunanze della Fondazione Ceci, regolarmente convocato, il Consiglio di Amministrazione si è radunato con la presenza dei signori

nr.	cognome e nome	Carica	presenti	assenti
1	PIERGIACOMI MASSIMO	Presidente	si	
2	SARACINI LUCA	Vice Presidente		si
3	MASSETTI MARIA STELLA	Consigliere	si	
4	CARLONI VALENTINA	Consigliere	si	
5	PIERONI Don ALDO	Rapp. fam. Ceci	si	

Il Presidente, constatato che gli intervenuti sono in numero legale, dichiara aperta la riunione ed invita i convocati a deliberare sull'oggetto sopraindicato.

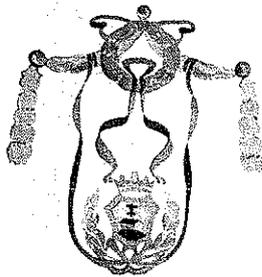
Il Presidente designa, il Geom. Andreanelli Manuela, che partecipa alla seduta, quale segretario verbalizzante

IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

PREMESSO

CHE con Deliberazione del Consiglio di Amministrazione della Fondazione "Ceci" n. 7 del 09/03/2017 è stato deciso di affidare, ai sensi dell'art. 36, comma 2, lettera a) del D.lgs. n. 50/2016, alla Società Cooperativa Gea Soc. Coop. a r.l. con sede ad Osimo (AN) in via Chiusa n. 6/A,

DELIBERAZIONE N. 22 DEL C.D.A. DEL 13/10/2017 Pagina 1 di 5



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 7303440



legalmente rappresentata dall'Ing. Bianchi Alessandro, l'incarico per la verifica di vulnerabilità statica e sismica dell'edificio di proprietà della Fondazione "Ceci" edificato nel 1977 e la redazione del progetto di fattibilità tecnica ed economica (art. 23, comma 5 del D.lgs. n. 50/2016) degli interventi di miglioramento/adequamento sismico;

CHE l'incarico in questione è stato conferito sia per rispondere ad un preciso obbligo normativo e sia per rendere edotto l'Ente circa eventuali problematiche strutturali gravanti sull'immobile in questione anche al fine di programmare gli interventi necessari, da realizzarsi in caso di disponibilità finanziarie proprie o acquisibili mediante la partecipazione a specifici futuri bandi pubblici;

CHE nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 18/09/2017, l'Ing. Bianchi Alessandro ha illustrato dettagliatamente gli esiti della verifica di vulnerabilità sismica e gli interventi da eseguire per conseguire un miglioramento/adequamento ed aumentare la sicurezza del fabbricato;

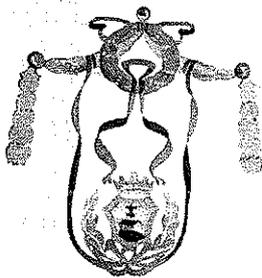
VISTO il progetto di fattibilità redatto dallo stesso tecnico in base agli esiti dello studio effettuato, composto dai seguenti elaborati facenti parte integrante della presente deliberazione, anche se non materialmente allegati alla stessa:

- Relazione tecnica economica
- Tavole grafiche nn. 1-2-3 denominate " Individuazione degli elementi strutturali su cui intervenire";

PRESO ATTO che l'analisi sul fabbricato ha permesso di distinguere quattro corpi di fabbrica non collegati fra loro strutturalmente e che per ciascun corpo sono stati definiti gli interventi ritenuti necessari con la relative stima economica, come di seguito riportato:

CORPO A	Consolidamento strutturale degli elementi sismicamente rilevanti	€	25.000,00
	Adeguamento del giunto strutturale per quattro elevazioni	€	18.000,00
	Rinforzi antiespulsione delle tamponature in bow-window	€	36.000,00
	<i>Totale</i>	€	79.000,00
CORPO B	Consolidamento strutturale degli elementi sismicamente rilevanti	€	384.000,00
	Rinforzi antiespulsione delle tamponature in bow-window	€	91.000,00
	<i>Totale</i>	€	475.000,00

DELIBERAZIONE N.22 DEL C.D.A. DEL 13/10/2017 Pagina 2 di 5



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 7303440



CORPO SCALA	Consolidamento strutturale degli elementi sismicamente rilevanti	€ 134.000,00
	Adeguamento del giunto strutturale per quattro elevazioni	€ 18.000,00
	Totale	€ 152.000,00
TUNNEL	Adeguamento del giunto strutturale	Totale € 5.000,00
	Totale complessivo lavori esclusi ponteggi	€ 711.000,00

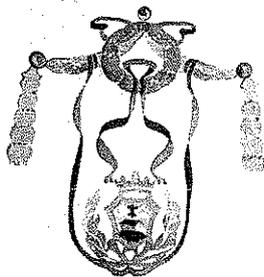
RITENUTO di procedere all'approvazione del progetto di fattibilità tecnica ed economica in quanto ritenuto rispondente alle prerogative dell'incarico affidato e conforme ai disposti di legge;

TENUTO CONTO che l'Ente non detiene le risorse finanziarie necessarie per l'esecuzione di tutti i lavori previsti, per cui il progetto di che trattasi può essere approvato solo in linea tecnica, ma che, in relazione all'andamento del Bilancio - Budget 2017 si ritiene possa programmarsi per l'anno 2018 un primo lotto funzionale riguardante il "Consolidamento dei pilastri della prima elevazione" la cui spesa è stata stimata in complessivi € 165.000,00 come di seguito specificato:

QUADRO ECONOMICO	
INTERVENTI DI MIGLIORAMENTO/ADEGUAMENTO SISMICO DELL'EDIFICIO DI PROPRIETA' DELLA FONDAZIONE CECI EDIFICATO NEL 1977	
I LOTTO - CONSOLIDAMENTO PILASTRI PRIMA ELEVAZIONE	
<i>Lavori:</i>	
A IMPORTO TOTALE LAVORI	€ 105.000,00
<i>Somme a disposizione dell'Amministrazione:</i>	
IVA 10 % SUA	€ 10.500,00
SPESE TECNICHE PER PROGETTAZIONE ESECUTIVA, DIREZIONE LAVORI E CONTABILITA' (comprensive di contr. prev. ed iva)	€ 28.928,64
D.Lgs 50/2016 art. 113 (2 %)	€ 2.100,00
PRESTAZIONI ACCESSORIE E SPESE VARIE	€ 735,00
ACCANTONAMENTO PER ACCORDO BONARIO	€ 3.150,00
SPESE GARA - COMMISSIONE - AUTORITA' LAVORI PUBBLICI	€ 4.000,00
INTERVENTI IN ECONOMIA, IMPREVISTI E ARROTONDAMENTI	€ 10.586,36
B TOTALE SOMME A DISPOSIZIONE	€ 60.000,00
TOTALE GENERALE LAVORI (A+B)	€ 165.000,00

DELIBERAZIONE N.22 DEL C.D.A. DEL 13/10/2017 Pagina 3 di 5

FONDAZIONE "CECI" - RESIDENZA PROTETTA - CASA DI RIPOSO - OPERA PIA "CECI"
Codice Fiscale: 80008890420 P. IVA: 01207580422
Sito internet: <http://www.casariposoceci.it> -
posta elettronica: info@casariposoceci.it Pec : info@pec.casariposoceci.it



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 7303440



CONVENUTO che l'ulteriore copertura finanziaria potrà eventualmente reperirsi mediante risorse che si renderanno disponibili con la partecipazione a bandi pubblici che interessino la specifica categoria di intervento;

VISTO il D.Lgs. del 18 aprile 2016 n. 50 e s.m.i.;

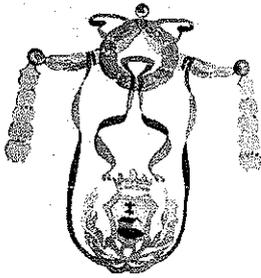
VISTO il D.P.R. del 5 ottobre 2010 n. 207 per le parti ancora vigenti;

VISTO il Bilancio di Previsione – Budget 2017 approvato con Deliberazione n. 04 del 09/03/2017;

Ad unanimità dei voti legalmente espressi

DELIBERA

- 1) La premessa narrativa forma parte integrante e sostanziale del presente provvedimento e qui deve intendersi come materialmente trascritta ed approvata;
- 2) Di approvare in linea tecnica e non economica, per le motivazioni espresse in premessa il progetto di fattibilità relativo agli "Interventi di miglioramento/adequamento sismico dell'edificio di proprietà della Fondazione Ceci edificato nel 1977" redatto dall'Ing. Alessandro Bianchi della Gea Soc. Coop. a r.l. costituito dagli elaborati indicati in premessa facenti parte integrante e sostanziale della presente deliberazione, anche se non materialmente allegati alla stessa;
- 3) Di approvare anche in linea economica, il quadro economico preventivo della spesa, così come riportato in premessa, del "Primo lotto - Consolidamento dei pilastri della prima elevazione", il quale prevede una spesa complessiva di 165.000 euro, dando atto che lo stesso è suscettibile di variazione da definirsi e quantificarsi nel dettaglio con le successive fasi progettuali previste dalla normativa vigente;
- 4) Di incaricare la Dr.ssa Antonella Raffaelli al fine di provvedere alla pubblicità della presente Deliberazione tramite pubblicazione sul sito internet della Fondazione "Ceci".



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 7303440



IL PRESIDENTE

Massimo Piergiacomì

IL SEGRETARIO VERBALIZZANTE

Manuela Andreanelli

Si certifica che copia della presente deliberazione viene pubblicata sul sito internet della Fondazione "Ceci" (www.casariposoceci.it) dal 08-11-2017 e per rimanervi in pubblicazione 15 giorni consecutivi.

Camerano, 08-11-2017

