



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 7303440



DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE N. 18 DEL 25 GIUGNO 2018

**OGGETTO: INCARICO AL REVISORE DEI CONTI PER IL PERIODO 01 LUGLIO 2018
- 30 GIUGNO 2021**

L'anno duemiladiciotto il giorno venticinque del mese di Giugno, nella sala delle adunanze della Fondazione Ceci, regolarmente convocato, il Consiglio di Amministrazione si è radunato con la presenza dei signori

nr.	cognome e nome	Carica	presenti	assenti
1	PIERGIACOMI MASSIMO	Presidente	si	
2	SARACINI LUCA	Vice Presidente	si	
3	MASSETTI MARIA STELLA	Consigliere	si	
4	CARLONI VALENTINA	Consigliere	si	
5	PIERONI Don ALDO	Rapp. fam. Ceci	si	

Il Presidente, constatato che gli intervenuti sono in numero legale, dichiara aperta la riunione ed invita i convocati a deliberare sull'oggetto sopraindicato.

Il Presidente designa la Dott.ssa Antonella Raffaeli, che partecipa alla seduta, quale segretario verbalizzante.

IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

CONSIDERATO CHE il 22 giugno 2018 è scaduto l'incarico di revisore dei conti affidato al dott. Massimo Vesprini;

APPURATO che, nonostante l'apprezzato e lodevole lavoro svolto dallo stesso dal 2012 al 2018 in



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 7303440



qualità di revisore dei conti della Fondazione, non è possibile in ossequio all'articolo 23 dello Statuto procedere ad un ulteriore rinnovo allo stesso professionista;

TENUTO CONTO della discussione fatta nel corso della seduta del Cda del 07/03/2018 che si era conclusa dando mandato al Presidente di individuare e proporre al Cda un nuovo professionista con idonei requisiti di legge e di comprovata esperienza;

PRESO ATTO del lavoro svolto dal Presidente in merito all'individuazione del nuovo revisore relazionato al consiglio, che ha portato lo stesso a proporre al Cda come nuovo revisore la dott.ssa Patrizia Ruffini;

ANALIZZATO attentamente il curriculum della dott.ssa Patrizia Ruffini;

CONSIDERATO CHE il Revisore dei Conti, dott.ssa Patrizia Ruffini, detiene i requisiti previsti dalla normativa vigente in materia ed applicabile;

PUNTUALIZZATO CHE l'importo del compenso per i tre anni 2018-2019, 2019-2020, 2020-2021, non dovrà essere superiore a quello erogato al precedente revisore;

Ad unanimità di voti legalmente espressi

DELIBERA

1) La premessa narrativa forma parte integrante e sostanziale del presente provvedimento e qui deve intendersi come materialmente trascritta ed approvata;



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 7303440



- 2) Di approvare l'incarico di Revisore dei Conti alla Dott.ssa Patrizia Ruffini, Revisore Contabile, per tre anni dal 01 luglio 2018 al 30 giugno 2021, così come previsto dallo Statuto e dalla regolamentazione in essere presso l'Ente;
- 3) Di corrispondere al Revisore dei Conti per il triennio 2018-2021 un compenso non superiore a quello erogato per il precedente incarico triennale;
- 4) Di incaricare la Dr.ssa Antonella Raffaelli al fine di provvedere alla pubblicità della presente Deliberazione tramite pubblicazione sul sito internet della Fondazione "Ceci".

IL PRESIDENTE

Massimo Piergiacomi

IL SEGRETARIO VERBALIZZANTE

Antonella Raffaelli

Si certifica che copia della presente deliberazione viene pubblicata sul sito internet della Fondazione "Ceci" (www.casariposoceci.it) dal 06.07.2018 e per rimanervi in pubblicazione 15 giorni consecutivi.

Camerano, 06.07.2018