



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 7303440



TENUTO CONTO che in questi mesi si è ragionato in merito alla convenienza di affidare l'incarico di consulenza fiscale e del lavoro ad uno studio che fosse ancora più vicino alle esigenze e necessità della Fondazione e che conoscesse più approfonditamente la realtà del Comune di Camerano in particolar modo la regolamentazione specifica e le scelte prese in merito alla contabilità;

PRESO ATTO CHE il Dr. Andrea Gambetti e la Dr.ssa Sonia Barattucci dello studio associato Gambetti Barattucci con sede a Camerano hanno svolto e svolgono il ruolo di Revisore dei Conti degli Enti Locali nel territorio della Regione Marche;

PUNTUALIZZATO CHE si è già data disdetta allo studio commerciale Seda Partners di Osimo entro i termini contrattuali previsti;

CONSIDERATO CHE l'art. 36 del D.Lgs. 50/2016 s.m.i. (Codice dei contratti pubblici) recita testualmente "*Fermo restando quanto previsto dagli [articoli 37 e 38](#) e salva la possibilità di ricorrere alle procedure ordinarie, le stazioni appaltanti procedono all'affidamento di lavori, servizi e forniture di importo inferiore alle soglie di cui all'[articolo 35](#), secondo le seguenti modalità: lett. a) per affidamenti di importo inferiore a 40.000 euro, mediante affidamento diretto anche senza previa consultazione di due o più operatori economici o per i lavori in amministrazione diretta;*"

VALUTATO CHE le Linee Guida n. 4 dell'Anac, di attuazione del D.Lgs. 50 del 2016 aggiornate al D.Lgs. 19 aprile 2017, ribadiscono come l'affidamento e l'esecuzione dei lavori, servizi e forniture secondo le procedure semplificate di cui all'art. 36 del Codice dei contratti pubblici, ivi compreso l'affidamento diretto, avvengono nel rispetto dei principi enunciati dagli art. 30, comma 1 (economicità, efficacia, tempestività, correttezza, libera concorrenza, non discriminazione, trasparenza, proporzionalità, pubblicità, rotazione), 34 (criteri di sostenibilità energetica e ambientale) e 42 (prevenzione e risoluzione dei conflitti di interesse) del codice dei contratti pubblici;

CONSIDERATO CHE lo Studio associato Gambetti Barattucci ha presentato per l'anno 2019 un'offerta per la consulenza fiscale pari ad Euro 2.200,00 e del lavoro comprensiva della redazione delle paghe pari ad Euro 2.800,00 (per 14 dipendenti) conveniente e maggiormente adatta alle specificità della Fondazione "Ceci", e che in tale proposta sono compresi alcuni adempimenti che nel precedente contratto venivano fatturati come voci aggiuntive, e che il compenso orario richiesto dallo studio Gambetti Barattucci per interventi presso i locali della Fondazione per compiti di assistenza fiscale è pari a 30,00 Euro;



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 7303440



VISTO il D.lgs. 50/2016 s.m.i.;

VISTE le Linee Guida n. 4 dell'Anac, di attuazione del D.Lgs. 50 del 2016 aggiornate al D.Lgs. 19 aprile 2017;

VISTO il Regolamento in economia di lavori servizi e forniture della Fondazione "Ceci" approvato con Deliberazione n. 07 del 17 maggio 2013;

VISTE le disponibilità di bilancio;

Ad unanimità di voti legalmente espressi

DELIBERA

- 1) La premessa narrativa forma parte integrante e sostanziale del presente provvedimento e qui deve intendersi come materialmente trascritta ed approvata;
- 2) Di approvare, per i motivi espressi in narrativa, l'incarico per la consulenza fiscale e del lavoro relativamente all'anno 2019 allo studio associato Gambetti Barattucci con sede a Camerano per l'importo di Euro 2.200,00 relativo alla consulenza fiscale ed Euro 2.800,00 per consulenza del lavoro comprensiva della redazione delle paghe per 14 dipendenti;
- 5) Di incaricare la dott.ssa Nicoletta Focone al fine di provvedere alla pubblicità della presente Deliberazione tramite pubblicazione sul sito internet della Fondazione "Ceci".

IL PRESIDENTE

Massimo Piergiacomi

IL SEGRETARIO VERBALIZZANTE

Nicoletta Focone

Si certifica che copia della presente deliberazione viene pubblicata sul sito internet della Fondazione "Ceci" (www.casariposoceci.it) dal 13/12/18 e per rimanervi in pubblicazione 15 giorni consecutivi.



Camerano, 13/12/2018

DELIBERAZIONE N. 33 DEL C.D.A. DEL 29/11/2018 Pagina 3 di 3

FONDAZIONE "CECI" - RESIDENZA PROTETTA - CASA DI RIPOSO - OPERA PIA "CECI"

Codice Fiscale: 80008890420 P. IVA: 01207580422

Sito internet: <http://www.casariposoceci.it>

posta elettronica: info@casariposoceci.it Pec: info@pec.casariposoceci.it