



# FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3  
60021 Camerano (AN)  
Telefono: 071 730349  
Fax: 071 7303440



## DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

### N. 28 DEL 19 NOVEMBRE 2018

**OGGETTO: VALUTAZIONE AVVISO PUBBLICO DELL'ASUR MARCHE AV2 PER LA LOCAZIONE DI UN IMMOBILE DA ADIBIRE PER ATTIVITA' SANITARIA DISTRETTUALE PRESSO IL COMUNE DI CAMERANO**

L'anno duemiladiciotto il giorno diciannove del mese di Novembre, nella sala delle adunanze della Fondazione Ceci, regolarmente convocato, il Consiglio di Amministrazione si è radunato con la presenza dei signori

nr.	cognome e nome	Carica	presenti	assenti
1	PIERGIACOMI MASSIMO	Presidente	si	
2	SARACINI LUCA	Vice Presidente		si
3	MASSETTI MARIA STELLA	Consigliere	si	
4	CARLONI VALENTINA	Consigliere	si	
5	PIERONI Don ALDO	Rapp. fam. Ceci	si	

Il Presidente, constatato che gli intervenuti sono in numero legale, dichiara aperta la riunione ed invita i convocati a deliberare sull'oggetto sopraindicato.

Il Presidente designa la Geometra Manuela Andreanelli, che partecipa alla seduta, quale segretario verbalizzante.

## IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

**CONSIDERATO CHE** la Fondazione Ceci ha in essere un contratto di locazione con l'Asur Marche AV2 dei locali situati al piano terra ed ai semiterrati dello stabile di via Marinelli n.3, edificato nel 1977, e che detto contratto avrà scadenza il prossimo 31 dicembre 2018;

DELIBERAZIONE DEL C.D.A. N.28 DEL 19/11/2018 Pagina 1 di 3

FONDAZIONE "CECI" – RESIDENZA PROTETTA – CASA DI RIPOSO - OPERA PIA "CECI"  
Codice Fiscale: 80008890420 P. IVA: 01207580422  
Sito internet: <http://www.casariposoceci.it> –  
posta elettronica: [info@casariposoceci.it](mailto:info@casariposoceci.it) Pec : [info@pec.casariposoceci.it](mailto:info@pec.casariposoceci.it)



# FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3  
60021 Camerano (AN)  
Telefono: 071 730349  
Fax: 071 7303440



**APPURATO** che, l'ASUR Marche AV2 ha pubblicato il 06/11/2018 un pubblico avviso per la ricerca di uno stabile da adibire ad attività sanitaria distrettuale nel territorio del Comune di Camerano della superficie compresa tra 400 e 500 mq, con le caratteristiche indicate nell'avviso stesso;

**TENUTO CONTO** dell'importanza per i cittadini di Camerano e per gli ospiti della Fondazione Ceci di continuare ad avere un presidio sanitario locale;

**ANALIZZATO** attentamente l'avviso pubblico in argomento;

**RITENUTO** che i locali di proprietà della Fondazione situati in via Marinelli 3, abbiano i requisiti previsti dal pubblico avviso, senza avere necessità di alcun intervento di sistemazione;

**RITENUTO** congruo il valore economico inserito come base d'asta per l'aggiudicazione del contratto di locazione pari a 5,49 euro a mq al mese comprensivo di iva;

**Ad unanimità dei voti legalmente espressi**

## DELIBERA

- 1) La premessa narrativa forma parte integrante e sostanziale del presente provvedimento e qui deve intendersi come materialmente trascritta ed approvata;
- 2) Di formulare la proposta contrattuale di locazione secondo le modalità inserite nell'avviso pubblico citato, proponendo un canone di locazione pari a 5,40 euro a mq al mese comprensivo di Iva;
- 3) Di dare mandato al Presidente di formulare la proposta come sopra specificato;

DELIBERAZIONE DEL C.D.A. N.28 DEL 19/11/2018 Pagina 2 di 3

FONDAZIONE "CECI" – RESIDENZA PROTETTA – CASA DI RIPOSO - OPERA PIA "CECI"  
Codice Fiscale: 80008890420 P. IVA: 01207580422  
Sito internet: <http://www.casariposoceci.it> –  
posta elettronica: [info@casariposoceci.it](mailto:info@casariposoceci.it) Pec : [info@pec.casariposoceci.it](mailto:info@pec.casariposoceci.it)



# FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3  
60021 Camerano (AN)  
Telefono: 071 730349  
Fax: 071 7303440



4) Di incaricare la Dr.ssa Nicoletta Focone al fine di provvedere alla pubblicità della presente Deliberazione tramite pubblicazione sul sito internet della Fondazione "Ceci".

IL PRESIDENTE

Massimo Piergiacomi

IL SEGRETARIO VERBALIZZANTE

Manuela Andreanelli

Si certifica che copia della presente deliberazione viene pubblicata sul sito internet della Fondazione "Ceci" ([www.casariposoceci.it](http://www.casariposoceci.it)) dal 08-01-2019 e per rimanervi in pubblicazione 15 giorni consecutivi.

Camerano, 09/1/2019

