



FONDAZIONE "CECI"

Via G. P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



VERBALE N. 7

GARA DI APPALTO PER L’AFFIDAMENTO DELL’ORGANIZZAZIONE E DELLA GESTIONE DEL SERVIZIO SOCIO-SANITARIO-ASSISTENZIALE, SERVIZIO INFERMIERISTICO, SERVIZIO DI LAVANDERIA, SERVIZIO DI RISTORAZIONE, SERVIZI DI SUPPORTO ED AUSILIARIATO A FAVORE DEGLI OSPITI DELLA CASA DI RIPOSO-RESIDENZA PROTETTA FONDAZIONE “CECI” E DEL SERVIZIO DI PULIZIA DELLA STRUTTURA
CODICE IDENTIFICATIVO GARA: 8036691736

L’anno 2020 (duemilaventi) il giorno 17 (diciassette) del mese di GENNAIO, alle ore 16:54 a Camerano nella sede della Fondazione Ceci di via Marinelli n. 3 –presso gli uffici amministrativi dell’Ente – si è riunita in seduta pubblica la Commissione giudicatrice, nominata con delibera del Consiglio di Amministrazione n. 45 del 22 Novembre 2019, per l’apertura sulla piattaforma telematica di TuttoGare delle buste virtuali contenenti le offerte economiche relative alla procedura in oggetto e per la formulazione della graduatoria finale.

La Commissione di gara è così composta:

- PRESIDENTE: Dott. Casavecchia Cristiano – Direttore della Casa Grimani Buttari Osimo;
- COMPONENTE: Dr.ssa Claudia Giammarchi - Dirigente politiche Sociali, Servizi Scolastici ed Educativi del Comune di Ancona;
- COMPONENTE: Dott. Stefano Cordella - Coordinatore dell’Ambito Sociale 3 Catria e Nerone PU
- SEGRETARIO VERBALIZANTE: Stefania Sabbatini impiegata amministrativa della Fondazione Ceci.

Alla seduta pubblica è presente la rappresentante della Cooperativa Sociale Nuova Sair Onlus Dr.ssa Roberta D’Uva nata a Velletri il 15/10/1986.

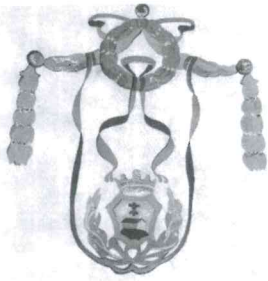
Il Presidente dichiara aperta la seduta pubblica e dà atto che con provvedimento del Rup Dr.ssa Nicoletta Focone prot. n. 20200023 del 15/01/2020 e n. 20200024 di pari data ha comunicato l’esclusione per le motivazioni ivi riportate delle seguenti ditte, mediante pec da portale TuttoGare:

- KCS CAREGIVER COOP.SOC.LE;
- CONSORZIO DI COOPERATIVE KURSANA - COOPERATIVA SOCIALE A RESPONSABILITA' LIMITATA.

Dà atto inoltre che in data 15/01/2020 con Prot. n. 20200025, il Rup Dr.ssa Nicoletta Focone ha comunicato la data relativa alla seduta pubblica per l’apertura sulla piattaforma telematica di TuttoGare delle buste virtuali contenenti le offerte economiche, mediante avviso sul medesimo portale, per oggi venerdì 17 gennaio 2020 ore 16:45.

Pertanto, a seguito dei suindicati provvedimenti di esclusione la Commissione procede alla lettura dei punteggi attribuiti ai singoli sub-criteri di valutazione dell’unica offerta validamente formulata, (Cooperativa Sociale Nuova Sair) sulla base dei documenti posti a base di gara, pari complessivamente a punti 68,32.

Si procede pertanto ad attivare il pulsante “Apri busta” per la valutazione dell’offerta economica.



FONDAZIONE "CECI"

Via G. P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



Si dà atto che l'offerta economica della ditta Nuova Sair è stata redatta conformemente al modello allegato al disciplinare di gara.

L'offerta economica è così articolata:

- prezzo offerto Euro 1.778.220,00 pari al ribasso percentuale dello 0,10%;
- costi aziendali relativi alla salute ed alla sicurezza sui luoghi di lavoro di cui all'art. 95, comma 10 del Codice sono stati stimati in Euro 11.660,00;
- costi della manodopera, ai sensi dell'art. 95, comma 10 del Codice sono stati stimati in Euro 1.620.905,71.

Si dà altresì atto che, in base alla formula stabilita dal disciplinare, il punteggio attribuito all'offerta economica presentata dalla Cooperativa Sociale Nuova Sair, è pari a 30.

Viene evidenziato il risultato finale attribuito alla Ditta Nuova Sair che risulta così determinato:

- offerta tecnica punti 68,32
- offerta economica punti 30

per un punteggio complessivo di 98,32.

Non ricorrono gli estremi di valutazione dell'offerta anormalmente bassa essendo in presenza di un'unica offerta valida.

La Commissione propone pertanto l'aggiudicazione dell'appalto per l'affidamento dell'organizzazione e della gestione del servizio socio-sanitario-assistenziale, servizio infermieristico, servizio di lavanderia, servizio di ristorazione, servizi di supporto ed ausiliario a favore degli ospiti della Casa di Riposo-Residenza Protetta Fondazione "Ceci" e del servizio di pulizia della struttura, codice identificativo gara: 8036691736, alla Cooperativa Sociale Nuova Sair di Roma.

Di quanto sopra viene redatto il presente verbale che letto e confermato viene sottoscritto e trasmesso al RUP per i provvedimenti di sua competenza.

Camerano, ore 18:00

PRESIDENTE: Dott. Casavecchia Cristiano

COMPONENTE: Dr.ssa Claudia Giammarchi

COMPONENTE: Dott. Stefano Cordella

SEGRETARIO VERBALIZZANTE: Stefania Sabbatini