



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

N. 14 DEL 26 GIUGNO 2020

OGGETTO: APPROVAZIONE VERBALE E PROPOSTA DI AGGIUDICAZIONE DEL "SERVIZIO DI MANUTENZIONE DELLE AREE VERDI PER GLI ANNI 2020-2021-2022".

L'anno duemilaventi il giorno 26 del mese di Giugno, nella modalità della videoconferenza così come previsto dall'art.73 comma 4 del Decreto Legge 17 marzo 2020 n. 18, convertito con modificazioni dalla L. 24 aprile 2020, n. 27, regolarmente convocato, il Consiglio di Amministrazione si è riunito con la presenza dei signori

nr.	cognome e nome	Carica	presenti	assenti
1	PIERGIACOMI MASSIMO	Presidente	si	
2	SARACINI LUCA	Vice Presidente	si	
3	MASSETTI MARIA STELLA	Consigliere	si	
4	CARLONI VALENTINA	Consigliere	si	
5	PIERONI Don ALDO	Rapp. fam. Ceci	si	

Il Presidente, constatato che gli intervenuti sono in numero legale, dichiara aperta la riunione ed invita i convocati a deliberare sull'oggetto sopraindicato.

Il Presidente designa la Dott.ssa Nicoletta Focone, che partecipa alla seduta, quale segretario verbalizzante

IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

PREMESSO

CHE con Deliberazione del Consiglio di Amministrazione della Fondazione "Ceci" n. 07 del 28/05/2020 veniva deciso di indire una procedura per l'affidamento del "Servizio di manutenzione delle aree verdi per gli anni 2020-2021-2022", ai sensi dell'art. 36 comma 2 lettera a) del D.Lgs. n. 50/2016, tramite Richiesta di offerta (RDO) invitando almeno tre operatori specializzati ed attivi sul



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



Mercato Elettronico della Pubblica Amministrazione (MEPA) nell'iniziativa "Manutenzione del verde pubblico" e di applicare il criterio del prezzo più basso ai sensi dell'art. 36 comma 9-bis del d.lgs. 50/2016;

CHE veniva acquisito il CIG rilasciato dall'ANAC per l'intervento in questione – Z902D2745B;

CHE in data 12/06/2020 veniva avviata la procedura di gara mediante la creazione della Richiesta di offerta (RDO) n. 2587247, con le modalità previste dal sistema MEPA, invitando n. 3 operatori economici attivi nel MEPA nell'iniziativa "Manutenzione del verde pubblico" che in base all'ubicazione della propria sede garantiscono anche interventi di urgenza, stimando in euro 25.000,00 al netto dell'Iva l'importo complessivo del servizio per il triennio;

CHE il giorno 23/06/2020 si è tenuta la seduta di gara pubblica virtuale sulla piattaforma MEPA, come da relativo verbale che viene allegato alla presente per farne parte integrante e sostanziale;

CHE nella stessa seduta si è proceduto ad approvare le tre offerte pervenute e ad individuare quale miglior offerente la ditta Il Trifoglio con sede ad Osimo in Via Croce del Monte, n. 18, P.IVA 02575600420, che ha offerto un ribasso sull'elenco prezzi posto a base di gara del 15.00%;

CHE, pertanto, ai sensi dell'art. 33 del D.Lgs. 50/2016, è stata proposta l'aggiudicazione della procedura disposta sulla piattaforma MEPA nella forma di "aggiudicazione provvisoria" in favore della ditta Il Trifoglio di Osimo;

VISTO il verbale di gara del 23/06/2020 sopra richiamato, trasmesso dal RUP;

RITENUTO di doverlo approvare, ai sensi dell'art. 33 del D.lgs. 50/2016;

ATTESA la necessità di procedere all'aggiudicazione dei lavori in questione;

ACQUISITE le dichiarazioni attestanti il possesso dei requisiti di ordine generale richiesti dall'art 80 del D.lgs. 50/2016 mediante compilazione del DGUE;

ATTIVATE le procedure ai fini delle verifiche dei predetti requisiti con richiesta diretta agli Enti preposti, del cui esito verrà dato riscontro con apposita relazione istruttoria;

VERIFICATA, tramite il c.d. "DURC-online", la regolarità contributiva-previdenziale della suddetta ditta;

VISTO il D.Lgs. del 18 aprile 2016 n. 50 e s.m.i.;

VISTE le Linee guida dell'ANAC n. 4;



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



VISTO il Regolamento in economia per le spese di lavori, servizi e forniture della Fondazione "Ceci" deliberato con atto n. 7 del 17 maggio 2013;

VISTO il Bilancio di Previsione – Budget 2020 approvato con Deliberazione n. 10 del 04/06/2020;

Ad unanimità dei voti legalmente espressi

DELIBERA

- 1) La premessa narrativa forma parte integrante e sostanziale del presente provvedimento e qui deve intendersi come materialmente trascritta ed approvata;
- 2) Di approvare le risultanze del verbale di gara redatto in data 23/06/2020, allegato al presente provvedimento a formarne parte integrante e sostanziale, riguardante la procedura espletata per l'affidamento del "Servizio di manutenzione delle aree verdi per gli anni 2020-2021-2022";
- 3) Di dichiarare aggiudicataria del "Servizio di manutenzione delle aree verdi per gli anni 2020-2021-2022" la ditta Il Trifoglio con sede ad Osimo in Via Croce del Monte, n. 18, P.IVA 02575600420, che ha offerto sull'elenco prezzi posto a base di gara il ribasso d'asta del 15.00%, il più vantaggioso per l'amministrazione;
- 4) Di dare atto che l'importo complessivo del servizio per il triennio pari ad euro 25.000,00 al netto dell'Iva, verrà imputato al conto 3.2.2.8.1 "Manutenzione parco" del Bilancio di Previsione – Budget 2020 e seguenti;
- 5) Di dare atto che a norma dell'art. 32, comma 7 del D.Lgs. 50/2016, la presente aggiudicazione sarà efficace in ragione dell'esito positivo delle verifiche sul possesso dei requisiti previsti dall'art 80 del D.lgs. 50/2016;
- 6) Di delegare il Presidente del Consiglio di Amministrazione della Fondazione "Ceci", Sig. Massimo Piergiacomini, in qualità di Punto Ordinante, una volta divenuta efficace l'aggiudicazione, a confermarla sulla piattaforma MEPA e alla contestuale stipula contrattuale, ai sensi dell'art. 32, comma 14 del D.Lgs. 50/2016, non applicandosi il termine dilatorio di cui al comma 9;
- 7) Di prendere atto che il CIG rilasciato dall'ANAC per l'intervento in questione è Z902D2745B, e la RDO sul sistema MEPA è la n. 2587247;



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



8) Di dare atto che il contraente si assumerà tutti gli obblighi relativi alla tracciabilità dei flussi finanziari di cui all'art. 3 della legge 13 agosto 2010 n. 136;

9) Di incaricare la Dr.ssa Nicoletta Focone al fine di provvedere alla pubblicità della presente Deliberazione tramite pubblicazione sul sito internet della Fondazione "Ceci".

IL PRESIDENTE

Massimo Piergiacomì

IL SEGRETARIO VERBALIZZANTE

Nicoletta Focone

Si certifica che copia della presente deliberazione viene pubblicata sul sito internet della Fondazione "Ceci" (www.casariposoceci.it)

dal **07 LUG 2020**

e per rimanervi in pubblicazione 15 giorni consecutivi.

Camerano, **07 LUG 2020**





FONDAZIONE "CECI"

Via G. P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 7303440



Camerano, 23/06/2020
Prot. n. 20200414
Fascicolo n. 1240

PROCEDURA PER L’AFFIDAMENTO, AI SENSI DELL’ART 36, COMMA 2, LETT. A), DEL D.LGS. 50/2016, DEL “SERVIZIO DI MANUTENZIONE DELLE AREE VERDI PER GLI ANNI 2020-2021-2022”
CIG: Z902D2745B

VERBALE DI APERTURA BUSTE E PROPOSTA DI AGGIUDICAZIONE

Il giorno ventitré del mese di giugno dell’anno duemilaventi alle ore 10:00 presso la sede della Fondazione “Ceci”,

PREMESSO E CONSIDERATO

Che con Delibera del Consiglio di Amministrazione della Fondazione “Ceci” n. 07 del 28/05/2020 è stata indetta la procedura per l’affidamento del “Servizio di manutenzione delle aree verdi per gli anni 2020-2021-2022”, ai sensi dell’art. 36 comma 2 lettera a) del D.Lgs. n. 50/2016, tramite Richiesta di offerta (RDO) invitando almeno tre operatori specializzati ed attivi sul Mercato Elettronico della Pubblica Amministrazione (MEPA) nell’iniziativa “Manutenzione del verde pubblico” con il criterio del prezzo più basso ai sensi dell’art. 36 comma 9-bis del d.lgs. 50/2016;

Che in data 12/06/2020, il Responsabile del Procedimento ha provveduto alla creazione della Richiesta di Offerta (RDO) n. 2587247, con le modalità previste dal sistema MEPA, invitando n. 3 operatori economici attivi nel MEPA nell’iniziativa “Manutenzione del verde pubblico” che in base all’ubicazione della propria sede possono garantire anche interventi di urgenza, come di seguito elencati:

Pagina 1 di 4



FONDAZIONE "CECI"

Via G. P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 7303440



	Ragione Sociale	Partita iva	Indirizzo
1	GOLF GARDEN DI GOLFETTI GABRIELE	02653320420	ANCONA - VIA GRANCIA, 352/C
2	IL TRIFOGLIO	02575600420	OSIMO (AN) - VIA CROCE DEL MONTE, 18
3	LA GRAMIGNA S.R.L.	02144870421	CAMERANO (AN) - VIA FARFISA, 18

con termine di presentazione delle offerte il 22/06/2019 alle ore 12:00;

Che entro le ore 12:00 del 22/06/2019 sono pervenute le seguenti n. 3 offerte telematiche:

Denominazione concorrente	Data presentazione offerte
GOLF GARDEN	19/06/2020 16:46:51
IL TRIFOGLIO	19/06/2020 18:08:03
LA GRAMIGNA S.R.L.	22/06/2020 09:52:54

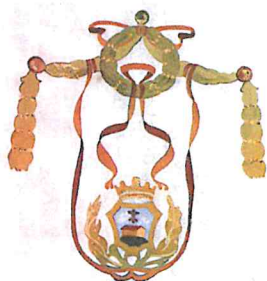
Che in data 22/06/2019 è stata comunicata nell'area comunicazioni del Mepa la data di apertura delle buste telematiche;

QUANTO SOPRA PREMESSO E CONSIDERATO

Sono presenti l'Istruttore Tecnico della Fondazione Geom. Manuela Andreanelli Responsabile Unico del Procedimento e Punto Istruttore per la procedura telematica in oggetto, la Dott.ssa Antonella Raffaeli svolgente le funzioni di segretario verbalizzante e la Sig.ra Stefania Sabbatini in qualità di testimone, entrambe dipendenti della Fondazione.

Alle ore 10:30 viene dichiarata aperta la seduta pubblica e si procede all'apertura della busta amministrativa al fine di verificare la documentazione presentata dai concorrenti.

Pagina 2 di 4



FONDAZIONE "CECI"

Via G. P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 7303440



Quindi si esamina ogni documento trasmesso dai concorrenti in ordine di inserimento in piattaforma, esplicitando di volta in volta l'esito dell'esame mediante l'apposita funzione "approvato/non approvato".

Preso atto che quanto presentato da tutti i concorrenti risulta regolare, si procede alla valutazione delle offerte mediante l'apertura della busta economica.

In base alle offerte economiche redatte su "Facsimile di sistema" risulta il seguente quadro riassuntivo:

Concorrente	Offerta economica (fac-simile di sistema)
IL TRIFOGLIO	15 %
LA GRAMIGNA S.R.L.	13,33 %
GOLF GARDEN	6,32 %

Vengono, di seguito, acquisite le offerte economiche redatte nella "Scheda offerta economica" predisposta dalla Stazione Appaltante, e vengono letti i ribassi offerti, che coincidono con quelli riportati nello schema soprastante.

In base a quanto previsto dall'art. 97, comma 5, lettera d) del D.Lgs. 50/2016 tutte le offerte vengono ritenute congrue.

Al termine di tali operazioni è stato richiesto al sistema di chiudere la graduatoria di gara e di mostrare la classifica, che risulta essere la seguente:

Concorrente	Valore complessivo dell'offerta
IL TRIFOGLIO	15,00 %
LA GRAMIGNA S.R.L.	13,33 %
GOLF GARDEN	6,32 %
Miglior offerta:	15,00 %

Tenuto conto di quanto sopra riportato, si propone l'aggiudicazione del "Servizio di manutenzione delle aree verdi per gli anni 2020-2021-2022", alla Ditta IL TRIFOGLIO di Osimo che ha offerto il ribasso percentuale del 15,00%.

Pagina 3 di 4



FONDAZIONE "CECI"

Via G. P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 7303440



Si ribadisce e conferma che nel caso di mancato affidamento del servizio, a seguito delle verifiche sul possesso dei requisiti di cui all'art. 80 del D.Lgs. n. 50/2016, l'Impresa aggiudicataria, non avrà nulla a che pretendere a qualsiasi titolo dalla Fondazione Ceci, che rimarrà sollevata da qualsiasi responsabilità ed obblighi vari che potrebbero derivare dalla presente gara.

Terminate le suddette formalità alle ore 13:20 si dichiara chiusa la seduta.

Letto, confermato e sottoscritto

Camerano, 23 Giugno 2020

Il Responsabile Unico del Procedimento

Paolo Iannelli

Il Segretario Verbalizzante

[Signature]

Il testimone

[Signature]

