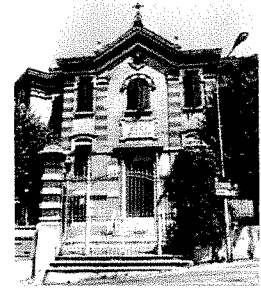


FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



precedente e di allungare il tempo di presentazione delle offerte con scadenza quindi al 22 marzo 2021;

PRESO ATTO CHE nel bando relativo alla suddetta asta, oltre ad essere previsto che la stessa si terrà il 23 marzo 2021, è contenuto un errore materiale relativo alla presumibile data di stipula dell'atto di vendita con notaio scelto dall'acquirente, poiché è scritto all'art. 3 lett. f): *"La data ed il luogo di stipula da effettuarsi, presumibilmente, entro il 31/03/2021 saranno indicati dal notaio prescelto dall'acquirente e comunicati alla Fondazione "Ceci" venditrice con preavviso non inferiore a giorni otto"*;

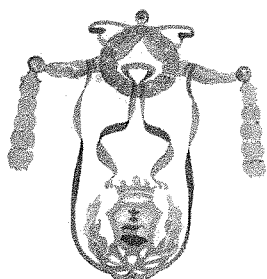
RITENUTO PERTANTO OPPORTUNO rettificare solo la data di presumibile stipula e riscrivere la suddetta frase all'art. 3 lett. f del bando di asta in questa modalità: *"La data ed il luogo di stipula da effettuarsi, presumibilmente, entro il 31/05/2021 saranno indicati dal notaio prescelto dall'acquirente e comunicati alla Fondazione "Ceci" venditrice con preavviso non inferiore a giorni otto"* e di ripubblicare il bando con la data di stipula modificata, assieme alla presente Deliberazione negli stessi siti dove era stata pubblicata la precedente Deliberazione n. 22 del 19/11/2020 e conseguente bando ed avviso;

Ad unanimità di voti legalmente espressi

DELIBERA

- 1) La premessa narrativa forma parte integrante e sostanziale del presente provvedimento e qui deve intendersi come materialmente trascritta ed approvata.
- 2) Di rettificare solo la data di presumibile stipula e riscrivere la suddetta frase all'art. 3 lett. f del bando di asta in questa modalità: *"La data ed il luogo di stipula da effettuarsi, presumibilmente, entro il 31/05/2021 saranno indicati dal notaio prescelto dall'acquirente e comunicati alla Fondazione "Ceci" venditrice con preavviso non inferiore a giorni otto"* e di ripubblicare il bando con la data di stipula modificata, assieme alla presente Deliberazione negli stessi siti dove era stata pubblicata la precedente Deliberazione n. 22 del 19/11/2020 e conseguente bando ed avviso, ovvero nel sito della Fondazione "Ceci" ed in quelli del Comune di Camerano, Sirolo ed Osimo.





FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



3) Di incaricare la Dr.ssa Nicoletta Focone al fine di provvedere alla pubblicità della presente Deliberazione tramite pubblicazione sul sito internet della Fondazione "Ceci".

IL PRESIDENTE

Massimo Piergiacomi

IL SEGRETARIO VERBALIZZANTE

Nicoletta Focone

Si certifica che copia della presente deliberazione viene pubblicata sul sito internet della Fondazione "Ceci" (www.casariposoceci.it)

dal 03-03-2021 e per rimanervi in pubblicazione 15 giorni consecutivi.

Camerano, 03.03.2021