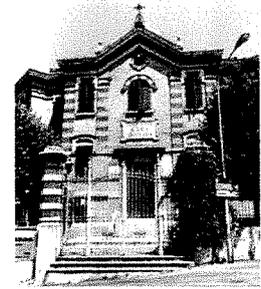


FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

N. 13 DEL 23 APRILE 2021

OGGETTO: RATIFICA VARIANTE PER LA RIDUZIONE DEI SERVIZI SOCIO SANITARI ASSISTENZIALI ED ANNESSI IN APPALTO A SEGUITO DELLA MANCANZA DI OSPITI CAUSATA DALL'EPIDEMIA DI COVID-19

L'anno duemilaventuno il giorno 23 del mese di Aprile, in presenza e nella modalità della videoconferenza così come previsto dall'art. 19 del D.L. 31 dicembre 2020, n. 183, coordinato con la legge di conversione 26 febbraio 2021, n. 21, regolarmente convocato, il Consiglio di Amministrazione si è riunito con la presenza dei signori

nr.	cognome e nome	Carica	presenti	assenti
1	PIERGIACOMI MASSIMO	Presidente	si	
2	SARACINI LUCA	Vice Presidente	si	
3	MASSETTI MARIA STELLA	Consigliere	si	
4	CARLONI VALENTINA	Consigliere	si	
5	PIERONI Don ALDO	Rapp. fam. Ceci	si	

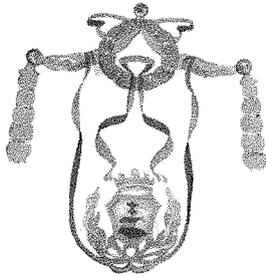
Il Presidente, constatato che gli intervenuti sono in numero legale, dichiara aperta la riunione ed invita i convocati a deliberare sull'oggetto sopraindicato.

Il Presidente designa la Dott.ssa Nicoletta Focone, che partecipa alla seduta, quale segretario verbalizzante.

IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

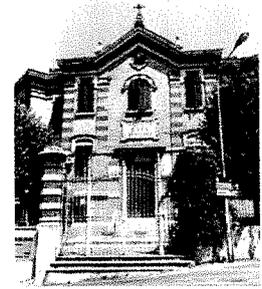
RICHIAMATA E VISTA la Deliberazione n. 11 del 19/04/2021 avente ad oggetto "Ratifica atto di sottomissione per variante dell'appalto dei servizi socio sanitari assistenziali ed annessi dal 1° gennaio 2021 fino a termine appalto";

PRESO ATTO CHE a seguito di tale variante, per la quale è stato incrementato il servizio di



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



ausiliariato, l'importo originario del canone mensile che era pari ad Euro 148.185,00 esclusa Iva e conseguentemente quello annuale era pari ad Euro 1.778.220,00 esclusa Iva, è aumentato di Euro 1.488,83 esclusa Iva facendo sì che il nuovo importo del canone mensile risulta essere pari ad Euro 149.673,83 esclusa Iva, e quello annuale pari ad Euro 1.796.085,96 esclusa Iva ed esclusi oneri della sicurezza;

DATO ATTO CHE ai sensi dell'Art. 106 comma 1 del D.Lgs. 50/2016 e dagli artt.13 e 63 del Capitolato Speciale di Appalto recepiti in contratto:

Art. 106 comma 1 D.Lgs. 50/2016 *"1. Le modifiche, nonché le varianti, dei contratti di appalto in corso di validità devono essere autorizzate dal RUP con le modalità previste dall'ordinamento della stazione appaltante cui il RUP dipende. I contratti di appalto nei settori ordinari e nei settori speciali possono essere modificati senza una nuova procedura di affidamento nei casi seguenti:*

a) se le modifiche, a prescindere dal loro valore monetario, sono state previste nei documenti di gara iniziali in clausole chiare, precise e inequivocabili, che possono comprendere clausole di revisione dei prezzi. Tali clausole fissano la portata e la natura di eventuali modifiche nonché le condizioni alle quali esse possono essere impiegate, facendo riferimento alle variazioni dei prezzi e dei costi standard, ove definiti."

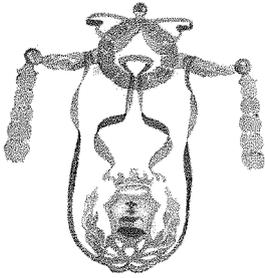
....."

Art. 13 Capitolato Speciale di Appalto *"la stazione appaltante, qualora in corso di esecuzione si renda necessario un aumento o una diminuzione delle prestazioni fino a concorrenza del quinto dell'importo del contratto, può imporre all'appaltatore l'esecuzione alle stesse condizioni previste nel contratto originario, ovvero agli stessi prezzi, patti e condizioni del contratto originario senza sollevare alcuna eccezione."*

Art. 63 Capitolato Speciale di Appalto: *"Si informa che nel corso del triennio tale servizio di ausiliariato, come pure quello di attività ausiliaria alla stireria e guardaroba, sarà suscettibile di variazioni da formalizzare, come già descritto nella parte generale, a seguito dei pensionamenti delle dipendenti della Fondazione."*

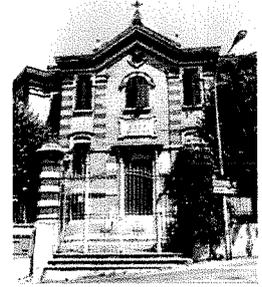
CONSIDERATO CHE, a seguito della grave situazione venutasi a creare a causa del focolaio Covi-19 all'interno della Fondazione, si è reso necessario richiedere alla Cooperativa Nuova Sair, che





FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



gestisce l'appalto dei servizi sociosanitari ed annessi, una riduzione degli stessi in proporzione alla presenza attuale di soli 61 ospiti;

PRESO ATTO CHE sono stati analizzati scrupolosamente tutti i vari servizi in appalto in collaborazione con i referenti della Cooperativa Sociale Nuova Sair;

CONSIDERATO CHE dopo attente valutazioni si è giunti a ritenere appropriato, a fronte dell'assenza attuale di 42 ospiti, ridurre proporzionalmente tutti i servizi, avvalendosi anche delle regole previste nel contratto di appalto in caso di assenza di ospiti, ma contestualmente prevedere l'incremento di Euro 35,5 al giorno, esclusa Iva, ad ogni ingresso di nuovi ospiti, importo sempre calcolato su base proporzionale e per il quale la Cooperativa Sociale Nuova Sair ha il compito di riorganizzare al meglio i servizi nel rispetto delle normative e dei minutaggi di assistenza in esse previsti;

PUNTUALIZZATO CHE l'iniziale riduzione di servizi già accettata dalla Cooperativa Sociale Nuova Sair, iniziata dal 15 aprile 2021, comporta una diminuzione del canone settimanale pari ad Euro 10.471,00 e mensile pari ad Euro 45.341,00, e che come sopra descritto, ad ogni nuovo ingresso, verrà incrementato l'importo decurtato, di Euro 35,5 al giorno e tale incremento giornaliero si fermerà contestualmente al raggiungimento dell'ordinario canone mensile di Euro 149.673,83, il tutto esclusa Iva;

PRECISATO CHE così come ad ogni nuovo ingresso verrà incrementato il canone di Euro 35,5 al giorno esclusa Iva, la stessa regola vale per ogni dimissione di ospite che comporterà pertanto un decremento del canone dello stesso importo;

PRECISATO CHE sulla base di questa Deliberazione, con la quale si autorizza la presente variante, non è necessario poi ratificare da parte del Consiglio di Amministrazione l'atto di sottomissione per la regolamentazione della stessa e quindi di pari contenuto, che dovrà essere sottoscritto in modalità elettronica dalla Cooperativa Sociale Nuova Sair Onlus di Roma;

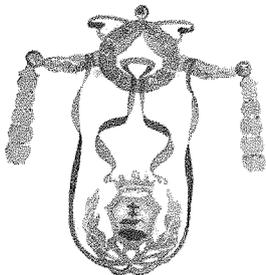
Tutto ciò premesso

Ad unanimità di voti legalmente espressi

DELIBERA

DELIBERAZIONE DEL C.D.A. N.13 DEL 23/04/2021 Pagina 3 di 5

FONDAZIONE "CECI" – RESIDENZA PROTETTA – CASA DI RIPOSO - OPERA PIA "CECI"
Codice Fiscale: 80008890420 P. IVA: 01207580422
Sito internet: <http://www.casariposoceci.it> –
posta elettronica: info@casariposoceci.it Pec : info@pec.casariposoceci.it

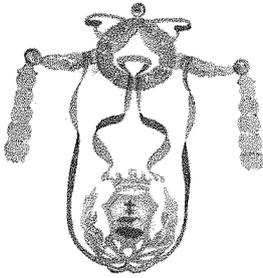


FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013

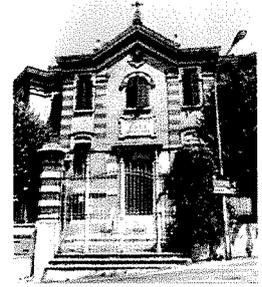


- 1) La premessa narrativa forma parte integrante e sostanziale del presente provvedimento e qui deve intendersi come materialmente trascritta ed approvata;
- 2) Di ratificare la variante in diminuzione dell'appalto dei servizi sociosanitari assistenziali ed annessi in essere con la Cooperativa Sociale Nuova Sair di Roma;
- 3) Di prendere atto che tale variante con inizio dal 15 aprile 2021, comporta una diminuzione del canone settimanale pari ad Euro 10.471,00 e mensile pari ad Euro 45.341,00, e che come sopra descritto, ad ogni nuovo ingresso, prevede un incremento dell'importo decurtato, di Euro 35,5 al giorno e che tale incremento giornaliero si fermerà contestualmente al raggiungimento dell'ordinario canone mensile di Euro 149.673,83, il tutto esclusa Iva;
- 4) Di prendere atto che a seguito di tale variante l'importo mensile del canone, a partire dal 15 aprile 2021, corrisponde all'importo ordinario di Euro 149.673,83 decurtato di Euro 45.341,00 e pertanto equivale ad Euro 104.332,83 cui si aggiungerà l'importo giornaliero di Euro 35,5 ad ogni ingresso di ospiti, il tutto esclusa Iva;
- 5) Di prendere atto che così come ad ogni nuovo ingresso verrà incrementato il canone di Euro 35,5 al giorno esclusa Iva, la stessa regola vale per ogni dimissione di ospite che comporterà pertanto un decremento del canone dello stesso importo;
- 6) Di prendere atto che tale incremento giornaliero si fermerà contestualmente al raggiungimento dell'ordinario canone mensile di Euro 149.673,83, il tutto esclusa Iva;
- 7) Di incaricare la Dr.ssa Nicoletta Focone al fine di provvedere alla pubblicità della presente Deliberazione tramite pubblicazione sul sito internet della Fondazione "Ceci.



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



IL PRESIDENTE

Massimo Piergiacomì

IL SEGRETARIO VERBALIZZANTE

Nicoletta Focone

Si certifica che copia della presente deliberazione viene pubblicata sul sito internet della Fondazione "Ceci" (www.casariposoceci.it) dal 27/05/2021 e per rimanervi in pubblicazione 15 giorni consecutivi.

Camerano

27/05/2021

