

FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

N. 11 DEL 19 APRILE 2021

OGGETTO: RATIFICA ATTO DI SOTTOMISSIONE PER VARIANTE DELL'APPALTO DEI SERVIZI SOCIOSANITARI ASSISTENZIALI ED ANNESSI DAL 1° GENNAIO 2021 FINO A TERMINE APPALTO

L'anno duemilaventuno il giorno 19 del mese di Aprile, nella modalità della videoconferenza così come previsto dall'art. 19 del D.L. 31 dicembre 2020, n. 183, coordinato con la legge di conversione 26 febbraio 2021, n. 21, regolarmente convocato, il Consiglio di Amministrazione si è riunito con la presenza dei signori

nr.	cognome e nome	Carica	presenti	assenti
1	PIERGIACOMI MASSIMO	Presidente	si	
2	SARACINI LUCA	Vice Presidente	si	
3	MASSETTI MARIA STELLA	Consigliere	si	
4	CARLONI VALENTINA	Consigliere	si	
5	PIERONI Don ALDO	Rapp. fam. Ceci	si	

Il Presidente, constatato che gli intervenuti sono in numero legale, dichiara aperta la riunione ed invita i convocati a deliberare sull'oggetto sopraindicato.

Il Presidente designa la Dott.ssa Nicoletta Focone, che partecipa alla seduta, quale segretario verbalizzante.

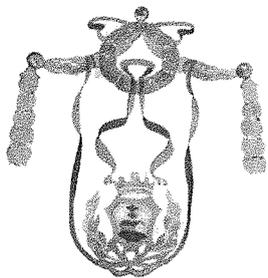
IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

PREMESSO:

CHE in data 26 giugno 2020, la Fondazione "Ceci" e l'Appaltatore Cooperativa Sociale Nuova Sair di Roma hanno sottoscritto digitalmente, dinnanzi al Notaio Andrea Scoccianti di Osimo, il contratto per l'organizzazione e la gestione del servizio socio-sanitario-assistenziale, servizio infermieristico,

DELIBERAZIONE DEL C.D.A. N. 11 DEL 19/04/2021 Pagina 1 di 5

FONDAZIONE "CECI" – RESIDENZA PROTETTA – CASA DI RIPOSO - OPERA PIA "CECI"
Codice Fiscale: 80008890420 P. IVA: 01207580422
Sito internet: <http://www.casariposoceci.it> –
posta elettronica: info@casariposoceci.it Pec : info@pec.casariposoceci.it



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



servizio di lavanderia, servizio di ristorazione, servizi di supporto ed ausiliario a favore degli ospiti della Casa di Riposo-Residenza Protetta Fondazione "Ceci" e del servizio di pulizia della struttura, per un corrispettivo netto di Euro 5.334.660,00 triennale dal 01/07/2020 al 30/06/2023 oltre Euro 1.650,00 triennali per oneri per la sicurezza e pertanto per un corrispettivo complessivo di Euro 5.336.310,00 triennali oltre Iva;

CHE l'importo del canone mensile era pari pertanto ad Euro 148.185,00 esclusa iva ed esclusi oneri della sicurezza;

CHE ai sensi dell'Art. 106 comma 1 del D.Lgs. 50/2016 e dagli artt.13 e 63 del Capitolato Speciale di Appalto recepiti in contratto:

Art. 106 comma 1 D.Lgs. 50/2016 *"1. Le modifiche, nonché le varianti, dei contratti di appalto in corso di validità devono essere autorizzate dal RUP con le modalità previste dall'ordinamento della stazione appaltante cui il RUP dipende. I contratti di appalto nei settori ordinari e nei settori speciali possono essere modificati senza una nuova procedura di affidamento nei casi seguenti:*

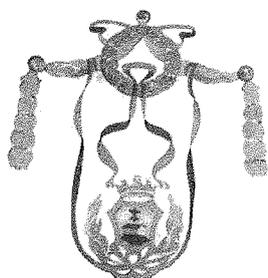
a) se le modifiche, a prescindere dal loro valore monetario, sono state previste nei documenti di gara iniziali in clausole chiare, precise e inequivocabili, che possono comprendere clausole di revisione dei prezzi. Tali clausole fissano la portata e la natura di eventuali modifiche nonché le condizioni alle quali esse possono essere impiegate, facendo riferimento alle variazioni dei prezzi e dei costi standard, ove definiti."

....."

Art. 13 Capitolato Speciale di Appalto *"la stazione appaltante, qualora in corso di esecuzione si renda necessario un aumento o una diminuzione delle prestazioni fino a concorrenza del quinto dell'importo del contratto, può imporre all'appaltatore l'esecuzione alle stesse condizioni previste nel contratto originario, ovvero agli stessi prezzi, patti e condizioni del contratto originario senza sollevare alcuna eccezione."*

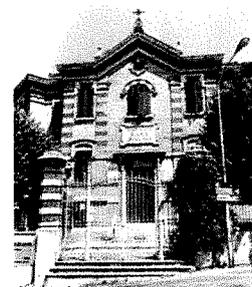
Art. 63 Capitolato Speciale di Appalto: *"Si informa che nel corso del triennio tale servizio di ausiliario, come pure quello di attività ausiliaria alla stireria e guardaroba, sarà suscettibile di variazioni da formalizzare, come già descritto nella parte generale, a seguito dei pensionamenti delle dipendenti della Fondazione."*

DELIBERAZIONE DEL C.D.A. N.11 DEL 19/04/2021 Pagina 2 di 5



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



CHE a causa di improvvise esigenze aziendali si è reso necessario richiedere dal mese di gennaio 2021 fino al termine del contratto alla data del 30/06/2023, l'incremento del servizio di ausiliario, le cui mansioni sono rappresentate dal rifacimento letti nel Nucleo A e di 7 letti nella parte di Casa di Riposo sita al piano primo dell'edificio di più vecchia costruzione, nonché l'attività di aiuto nella distribuzione del vitto per le colazioni ed il pranzo del nucleo B, comprensive del lavaggio stoviglie e apparecchiatura tavoli con le sole stoviglie, per cinque giorni la settimana, comprensive di pulizia refettorio e cucinetta dopo il pranzo;

CHE a causa della situazione emergenziale legata alla pandemia da Coronavirus Covid- 19 la Fondazione Ceci si è trovata costretta ad aumentare l'attività sopra descritta di ore 4,5, per cinque giorni settimanali, poiché gli altri due giorni settimanali sono già compresi e contabilizzati nel canone appalto servizi, intercorrente con la Cooperativa Sociale Nuova Sair;

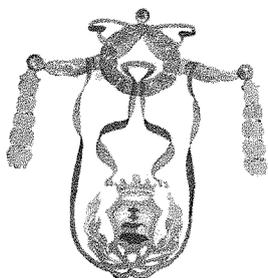
CHE tale variante ha comportato un aumento dell'importo dell'appalto annuale di Euro 17.865,96 (diciassettemilaottosessantacinque,96), esclusa Iva, agli stessi prezzi, patti e condizioni del contratto originario, e coinvolge il servizio come sopra descritto escluso Iva;

CHE tale variante non supera il limite di un quinto del prezzo complessivo dell'appalto;

CHE a seguito di tale variante il canone mensile ordinario pari ad Euro 148.185,00 esclusa Iva ed escluse eventuali penalità ha subito dal mese di gennaio 2021 l'aumento di Euro 1.488,83 esclusa Iva al mese, e che, pertanto, l'importo mensile risulta pari ad Euro 149.673,83 esclusa Iva, agli stessi prezzi, patti e condizioni del contratto originario, ed ha coinvolto il servizio come sopra descritto;

CHE pertanto l'importo complessivo annuale dell'appalto, esclusa Iva, ed esclusi oneri interferenziali (D.U.V.R.I.), a seguito del presente atto di sottomissione, corrisponde ad Euro 1.796.085,96 (unmilionesettecentonovantaseimilazeroottantacinque,96);

CHE l'atto di sottomissione per la regolamentazione della variante, sottoscritto in modalità elettronica dalla Cooperativa Sociale Nuova Sair Onlus di Roma in data 27 gennaio 2021, per il quale il C.d.A. della Fondazione "Ceci" era già stato informato nell'ultima seduta del 11/01/2021 ed aveva già autorizzato la variante, deve essere ratificato dal Consiglio di Amministrazione della Fondazione "Ceci";



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013

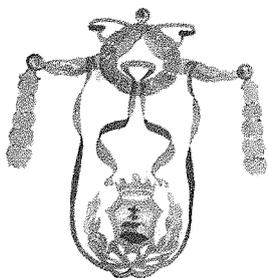


Tutto ciò premesso

Ad unanimità di voti legalmente espressi

DELIBERA

- 1) La premessa narrativa forma parte integrante e sostanziale del presente provvedimento e qui deve intendersi come materialmente trascritta ed approvata;
 - 2) Di ratificare la variante dell'appalto dei servizi sociosanitari assistenziali ed annessi in essere con la Cooperativa Sociale Nuova Sair di Roma e l'atto di sottomissione che la disciplina, sottoscritto in modalità elettronica dalla stessa il 27 gennaio 2021;
 - 3) Di prendere atto che tale variante, dal 1° gennaio 2021 al termine dell'appalto comporta l'aumento annuale di Euro 17.865,96 (diciassettemilaottosessantacinque,96), esclusa Iva, agli stessi prezzi, patti e condizioni del contratto originario, e coinvolge il servizio come sopra descritto escluso Iva, esclusi oneri della sicurezza (D.U.V.R.I.);
 - 4) Di prendere atto che a seguito di tale variante, il canone mensile ordinario pari ad Euro 148.185,00 esclusa Iva ed escluse eventuali penalità ha subito dal mese di gennaio 2021 l'aumento di Euro 1.488,83 esclusa Iva al mese e che pertanto l'importo mensile risulta pari ad Euro 149.673,83 esclusa Iva, agli stessi prezzi, patti e condizioni del contratto originario, ed ha coinvolto il servizio come sopra descritto;
- Di prendere atto che a seguito di tale variante l'importo complessivo annuale dell'appalto, esclusa Iva, ed esclusi oneri interferenziali (D.U.V.R.I.), corrisponde ad Euro 1.796.085,96 (unmilionesettecentonovantaseimilazeroottantacinque,96) rispetto all'originario importo annuale pari ad Euro 1.778.220,00 (unmilionesettecentsettantottoduecentoventi,00);
- 5) Di incaricare la Dr.ssa Nicoletta Focone al fine di provvedere alla pubblicità della presente Deliberazione tramite pubblicazione sul sito internet della Fondazione "Ceci.



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



IL PRESIDENTE

Massimo Piergiacomi

IL SEGRETARIO VERBALIZZANTE

Nicoletta Focone

Si certifica che copia della presente deliberazione viene pubblicata sul sito internet della Fondazione "Ceci" (www.casariposoceci.it) dal 17/05/2022 e per rimanervi in pubblicazione 15 giorni consecutivi.

Camerano 17/05/2022

