



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



AVVISO PER LA RACCOLTA DI OFFERTE PER LA VENDITA AD EVENTUALE TRATTATIVA PRIVATA DI UN BENE IMMOBILE DI PROPRIETA' DELLA FONDAZIONE "CECI"

La Fondazione "Ceci", ai sensi della deliberazione del CDA n. 23 del 25.06.2021, in qualità di proprietario, intende procedere alla raccolta di offerte per la vendita ad eventuale trattativa privata dell'immobile di seguito indicato, facente parte del proprio patrimonio disponibile, visto che le due aste pubbliche, elaborate ai sensi dell'art. 73 lettera c) e dell'art. 76, comma 2, del R.D. nr. 827 del 23.05.1924 per l'alienazione dello stesso, decise con Deliberazione nr. 12 del 04/06/20, partendo da una base di Euro 163.000,00 e con Deliberazione n. 22 del 19/11/2020, partendo da una base di 150.000,00 Euro, sono andate deserte;

RENDENO NOTO CHE:

- tale immobile, in prossimità della piazza centrale di Camerano e confinante con altri immobili già ristrutturati, non è abitato ormai da parecchi anni ed ha bisogno di ingenti lavori di risistemazione per i quali l'acquirente potrebbe beneficiare del bonus ristrutturazioni 2021 e contemporaneamente, data l'ampiezza dell'immobile con annesso piccolo appezzamento di terra incolto, si valorizzerebbe ancora di più lo stesso centro storico ed il territorio circostante;
- per il bene immobile di seguito indicato ricorrono le condizioni per la vendita a trattativa privata, in presenza di un concreto interesse all'acquisto del medesimo, e che il C.d.A. è disponibile a valutare le offerte che perverranno, non vincolanti per la Fondazione "Ceci", e che si riserva di non addivenire ad alcuna trattativa privata nel caso non ritenesse congrue le offerte presentate;
- la vendita sarà fatta ed accettata a corpo nello stato di fatto e di diritto in cui l'immobile si trova;
- è pertanto obbligatorio il sopralluogo dell'immobile, da prenotare;
- l'offerta economica presentata dagli offerenti non è vincolante per la Fondazione, bensì la medesima si riserva di intrattenere con gli stessi eventuale trattativa privata;
- l'aggiudicatario resta obbligato al pagamento a mezzo assegno circolare o bonifico bancario su c/c dell'Ente del trenta per cento (30%) del prezzo offerto entro 10 giorni lavorativi dalla data di esperimento della trattativa diretta, ed il restante settanta per cento (70%) alla data del rogito notarile;
- non è ammessa la rateizzazione del pagamento del prezzo;



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



- l'aggiudicatario del cespite dovrà ritenersi in ogni modo immediatamente vincolato sin dal momento dell'offerta a trattativa diretta, mentre per la Fondazione "Ceci" l'effetto giuridico obbligatorio consegirà al provvedimento di aggiudicazione definitiva mediante Deliberazione del C.d.A.;
- la Fondazione si riserva, in qualunque momento e fino alla stipula del contratto, di recedere dalle operazioni di vendita, senza che gli offerenti possano pretendere alcun indennizzo salvo il 30% dell'offerta presentata già versato;
- il plico contenente l'offerta e la documentazione, pena l'esclusione dalla procedura di trattativa privata, dovrà pervenire a mezzo di raccomandata del servizio postale, ovvero mediante agenzia di recapito autorizzata, **entro le ore 12.00 del giorno 26 luglio 2021**, all'ufficio di Segreteria della Fondazione al seguente indirizzo: FONDAZIONE "CECI" VIA G.P. MARINELLI, 3 - 60021 CAMERANO (AN);

CASA DI CIVILE ABITAZIONE SITA IN VIA GUAUSTO 49 Camerano (An)

CASA DI CIVILE ABITAZIONE

Superficie Mq. 282,00 così ripartita:

Piano Terra – Negozio:	Mq. 24,00
Piano terra – Sgombero +cantina + tettoia:	Mq. 83,00
Piano primo e secondo – Abitazione:	Mq. 86,00+ 55,00
Piano secondo – Soffitta Hm= 1,50 ml	Mq. 34,00

Censito al NCTU del Comune di Camerano – Via San Francesco 24, 60021 Camerano (AN)

Estremi atto di provenienza:

"deposito e pubblicazione del testamento olografo della Signora Defendi Rosa" del 1° luglio 1997 Rep. N. 247665 Rogito n. 37126

MAPPALI:

FOGLIO 12 mappale particella 135 Sub 4
Cat. A3 , Classe 2 Cons. vani 10
FOGLIO 12 mappale particella 135 Sub 1
Cat. c/1 Classe 2 Consistenza 20 mq.

L'immobile è censito al catasto urbano del Comune di Camerano (An), è ubicato in pieno centro storico del paese, dotato di due ingressi propri e di giardino. Sono presenti tutti i servizi ed infrastrutture (Banca, Distretto Sanitario, Farmacia, Comune, Poste, Esercizi Commerciali vari, Scuole, tutti presenti nell'arco di quattrocento, cinquecento metri dall'immobile).

1. DISCIPLINA DI RIFERIMENTO E METODO DI AGGIUDICAZIONE

Possono presentare offerta per l'eventuale trattativa privata dell'immobile in oggetto:



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



- le persone fisiche indicando chiaramente le proprie generalità: nome, cognome, luogo di nascita, domicilio e codice fiscale;
- le società e soggetti giuridici di qualsiasi tipo indicando chiaramente: denominazione o ragione sociale, sede legale, codice fiscale e partita IVA, iscrizione presso il registro delle imprese, composizione degli organi societari, nonché le generalità del soggetto avente i poteri di rappresentanza legale.

La vendita dell'immobile si ripete, è a corpo ed è riferita allo stato di fatto e di diritto in cui lo stesso si trova al momento.

Non è consentito al medesimo soggetto di presentare più offerte.

Non saranno ammesse offerte presentate con modalità diverse da quelle stabilite nel presente avviso, né ritenute valide le offerte condizionate o espresse in modo indeterminato o riferite ad altra offerta propria o di altri. Le offerte non dovranno recare, a pena di nullità, cancellazioni, aggiunte o correzioni salvo che non siano espressamente approvate con apposita postilla dall'offerente.

Il pagamento del prezzo offerto e la stipula del contratto avverranno secondo le modalità illustrate nel successivo punto 3.

2. MODALITA' DI PARTECIPAZIONE ALLA RACCOLTA DI OFFERTE

Il plico contenente l'offerta e la documentazione, pena l'esclusione dalla raccolta di offerte, dovrà pervenire a mezzo di raccomandata del servizio postale, ovvero mediante agenzia di recapito autorizzata, **entro le ore 12.00 del giorno lunedì 26 luglio 2021**, all'ufficio di Segreteria della Fondazione al seguente indirizzo: **FONDAZIONE "CECI" VIA G.P. MARINELLI N. 3, 60021 CAMERANO (AN)**.

Il plico, pena l'esclusione dalla raccolta offerte, deve essere idoneamente sigillato, controfirmato sui lembi di chiusura, e deve recare all'esterno - oltre all'intestazione del mittente ed all'indirizzo dello stesso - la seguente dicitura:

OFFERTA PER LA VENDITA AD EVENTUALE TRATTATIVA PRIVATA DEL BENE IMMOBILE DI PROPRIETA' DELLA FONDAZIONE "CECI" SITO IN VIA GUASTO N. 49, CAMERANO (AN).

Il recapito tempestivo del plico rimane ad esclusivo rischio dei mittenti.

Le offerte pervenute oltre il termine sopra indicato non saranno prese in considerazione e non si procederà all'apertura delle stesse. La Fondazione declina ogni responsabilità relativa a disguidi di spedizione o di trasporto, di qualunque natura, o a cause di forza maggiore che impediscano il recapito o la consegna della documentazione suddetta entro il termine sopra indicato.

Il plico dovrà contenere all'interno n. 2 buste separate, che dovranno essere regolarmente sigillate e controfirmate sui lembi di chiusura, **pena l'esclusione dalla eventuale trattativa privata:**

- Busta n. 1 recante l'indicazione "DOCUMENTI DI PARTECIPAZIONE";
- Busta n. 2 recante l'indicazione "OFFERTA ECONOMICA"

2.1 DOCUMENTI DI PARTECIPAZIONE



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



Nella **BUSTA "1"**, recante l'intestazione del mittente e la dicitura "DOCUMENTI DI PARTECIPAZIONE", devono essere contenuti, **a pena di esclusione**, i seguenti documenti:

A) DOMANDA DI PARTECIPAZIONE-DICHIARAZIONE (come da **allegato A**), redatta su carta bollata **da € 16,00**, in lingua italiana, formulata secondo il modello appositamente predisposto, in forma di dichiarazione sostitutiva ai sensi del DPR 28 dicembre 2000, n. 445 e dell'articolo 38, comma 2 del Codice Civile con indicazione della data della sottoscrizione, contenente la dichiarazione delle generalità del concorrente e sottoscrittore, di tutti gli altri divieti e prescrizioni esplicitamente elencati concernenti la partecipazione alla raccolta di offerte, che l'unità immobiliare è di proprio gradimento e che l'offerta prodotta è incondizionata, comunque vincolante ed irrevocabile per un periodo non inferiore a 60 giorni dal termine ultimo fissato per la domanda di partecipazione;

B) FOTOCOPIA non autenticata, di un valido documento d'identità del sottoscrittore dell'offerta e delle dichiarazioni;

C) ORIGINALE ATTESTATO DI AVVENUTO SOPRALLUOGO.

Ogni concorrente dovrà, ai fini della formulazione dell'offerta economica, visionare direttamente, anche accompagnato da un tecnico di fiducia, qualora lo ritenga necessario, il bene immobile per il quale ritiene di formulare offerta, per prendere conoscenza di tutte le condizioni generali e particolari. Il prezzo offerto si intenderà perciò congruo allo stato di fatto e di diritto in cui lo stesso si trova al momento della trattativa privata.

Per prendere visione dell'immobile i concorrenti potranno contattare l'Ufficio di Segreteria della Fondazione Ceci al n° 071 730349 - dalle ore 10:00 alle ore 12:00 dal Lunedì al Venerdì, oppure inviare una email all'indirizzo: info@casariposoceci.it. La richiesta potrà essere inoltrata fino a quattro giorni prima della scadenza del termine stabilito per la presentazione delle offerte.

Dell'avvenuto sopralluogo sarà rilasciata apposita attestazione (come da **ALLEGATO C**) da inserire, **a pena di esclusione**, nella documentazione di partecipazione alla eventuale trattativa privata.

Il sopralluogo dovrà essere effettuato a cura dei privati o dai titolari/legali rappresentanti dell'impresa, muniti di valido documento di riconoscimento, che intendono presentare offerta.

Potrà effettuare il sopralluogo anche persona delegata, diversa dalle sopraccitate, purché munita di specifica delega e copia del documento di riconoscimento del delegato e del delegante.

Il sopralluogo è obbligatorio.

2.2 OFFERTA ECONOMICA

Nella **BUSTA "2"**, dovrà essere contenuto, **a pena di esclusione**, il seguente documento:

- **OFFERTA ECONOMICA** recante l'intestazione del mittente e la dicitura "Offerta economica".

L'offerta resa sotto forma di una dichiarazione (come da **allegato B**), su carta bollata **da € 16,00**, redatta in lingua italiana, contenente l'importo offerto, così in cifre come in lettere, senza abrasioni o correzioni di sorta, deve essere sottoscritta, pena l'esclusione, dal concorrente con firma non autenticata, leggibile per



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



esteso. Qualora vi sia discordanza tra l'offerta, in lettere e in cifre, è valida l'indicazione più conveniente per la Fondazione.

I plichi delle offerte ricevute nel termine sopra indicato (entro le ore 12.00 del giorno lunedì 26 luglio 2021), saranno aperti in seduta che si terrà in data 27 luglio 2021 presso gli uffici della Fondazione.

L'apertura dei plichi avverrà da parte di una Commissione, appositamente costituita e nominata, che verificherà la correttezza formale della documentazione e delle offerte, dandone atto in apposito verbale. La Fondazione si riserva di valutare successivamente la convenienza economica delle offerte valide pervenute e di individuare l'offerente con il quale procedere a trattativa privata.

Nel caso in cui pervengano più offerte valide di uguale importo o di importo lievemente differente tra loro si procederà, con ciascun offerente, all'espletamento della trattativa privata al fine di individuare il contraente.

La presentazione delle offerte implica la conoscenza integrale del presente avviso e l'accettazione di tutte le clausole ivi richiamate, nonché la conoscenza delle caratteristiche dei beni proposti in vendita.

3. AVVERTENZE E DISPOSIZIONI VARIE

- a) Si farà luogo all'esclusione dalla trattativa privata nel caso manchi o risultino incompleti o irregolari alcuni dei documenti richiesti ai punti 2.1 e 2.2;
- b) Determina l'esclusione dalla trattativa privata il fatto che l'offerta non sia nell'apposita busta separata interna debitamente chiusa e controfirmata sui lembi di chiusura;
- c) L'aggiudicazione provvisoria- proposta di aggiudicazione non è titolo idoneo al perfezionarsi del contratto di vendita;
- d) L'efficacia dell'aggiudicazione resta subordinata alla verifica delle dichiarazioni relative al possesso dei requisiti di carattere generale, nonché all'esercizio di opzione o prelazione da parte dei soggetti che possono esercitare il relativo diritto sull'acquisto dell'immobile, qualora siano in possesso dei requisiti previsti per legge. Verificate le dichiarazioni in merito al possesso dei requisiti, si darà comunicazione formale dell'efficacia dell'aggiudicazione- proposta di aggiudicazione all'aggiudicatario.
- e) Il pagamento del prezzo offerto deve avvenire prima della firma del contratto tramite bonifico bancario intestato alla Fondazione Ceci oppure tramite assegno circolare da consegnare all'atto della firma del contratto.
- f) La data ed il luogo di stipula da effettuarsi, presumibilmente, entro il 31/10/2021 saranno indicati dal notaio prescelto dalla Fondazione "Ceci" venditrice con preavviso non inferiore a giorni otto;
- g) Sono a carico dell'acquirente tutte le spese di rogito, l'imposta di registro, le relative volture e trascrizioni, ed ogni altra spesa inerente la compravendita da pagare in aggiunta al prezzo offerto;

Il presente avviso verrà esposto secondo le normative di legge e resterà pubblicato per almeno 15 giorni:

- sul sito internet della Fondazione "Ceci";
- all'Albo pretorio informatico del Comune di Camerano (An);
- all'Albo Pretorio informatico dei Comuni limitrofi di Osimo e Sirolo;



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



Ai sensi del Regolamento Europeo Privacy GDPR 679/2016, si precisa che i dati richiesti verranno trattati, nel rispetto della normativa vigente, unicamente ai fini della procedura di individuazione del miglior offerente e della successiva stipula del Contratto.

Si evidenzia altresì che i dati di cui trattasi non saranno diffusi, fatto salvo il diritto di accesso dei "soggetti interessati" ex L. 241/90, che potrebbe comportare l'eventuale doverosa comunicazione dei dati suddetti ad altri concorrenti alla raccolta di offerte, così come pure l'esigenza dell'Amministrazione di accertamento dei dati dichiarati in sede di trattativa privata o comunque previsti ex lege.

Informazioni e copia del presente avviso possono essere richieste all'Ufficio di Segreteria della Fondazione Ceci, via G.P. Marinelli n. 3– 60021 Camerano (An) Telefono 071 730349 dalle ore 10:00 alle ore 12:00 dal Lunedì al Venerdì.

Presso l'Ufficio di Segreteria della Fondazione Ceci, via G.P. Marinelli n. 3– 60021 Camerano (An) è possibile inoltre prendere visione degli atti di gara.

Allegati:

- Allegato A) Domanda di partecipazione resa in forma di dichiarazione sostitutiva di certificazione e di atto di notorietà ex D.P.R. 445/2000
- Allegato B) Offerta economica
- Allegato C) Verbale di avvenuto sopralluogo
- Allegato D) Informativa ai sensi degli artt.13 e 14 GDPR 679/2016.

Camerano, 25/06/2021

IL PRESIDENTE
MASSIMO PIERGIACOMI