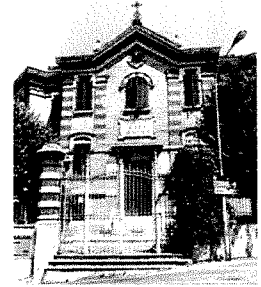


FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

N. 48 DEL 29 DICEMBRE 2021

OGGETTO: AFFIDAMENTO DEL SERVIZIO DI MANUTENZIONE DEGLI IMPIANTI IDROTERMOSANITARI ED ASSUNZIONE INCARICO DI TERZO RESPONSABILE PER L'ANNO 2022.

L'anno duemilaventuno il giorno 29 del mese di dicembre, presso gli uffici della Fondazione Ceci e nella modalità della videoconferenza così come previsto dal Decreto Legge 23 luglio 2021, n. 105, convertito con modificazioni dalla Legge 16 settembre 2021 n. 126, regolarmente convocato, il Consiglio di Amministrazione si è riunito con la presenza dei signori

nr.	cognome e nome	Carica	presenti	assenti
1	PIERGIACOMI MASSIMO	Presidente	si	
2	ARDONE ALFONSO	Vice Presidente	si	
3	DI STAZIO VITTORIO	Consigliere	si	
4	GIORGETTI PIERGIORGIO	Consigliere	si	
5	PIERONI Don ALDO	Rapp. fam. Ceci	si	

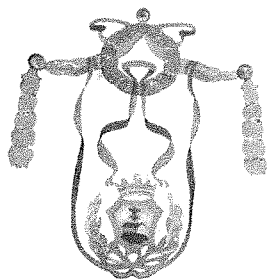
Il Presidente, constatato che gli intervenuti sono in numero legale, dichiara aperta la riunione ed invita i convocati a deliberare sull'oggetto sopraindicato.

Il Presidente designa, la Dott.ssa Focone Nicoletta, che partecipa alla seduta, quale segretario verbalizzante.

IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

PREMESSO

CHE con deliberazione del Consiglio di Amministrazione della Fondazione "Ceci" n. 36 del 18/10/2019 veniva affidato alla ditta Bioedil s.r.l. con sede ad Ancona in Via Grandi n. 52, P.IVA 02315800421, il servizio di manutenzione di tutti gli impianti idrotermosanitari dei due stabili istituzionali comprendente anche l'incarico di Terzo Responsabile ai sensi dell'art. 6, comma 1 del



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



D.P.R. n. 74 del 16/04/2013, per gli anni 2020 e 2021, essendo risultata la stessa ditta, aggiudicataria dell'appalto dei "Lavori di riqualificazione energetica dello stabile edificato negli anni '80 – Stralcio B: Nuovo impianto termico di centrale" a seguito di procedura negoziata, ai sensi dell'art. 36 comma 2 lettera b) del D.Lgs. n. 50/2016, espletata tramite RDO sul Mercato Elettronico della Pubblica Amministrazione (MEPA);

CHE, per il servizio in questione, venivano stabiliti, per ciascun anno, i seguenti prezzi: per la manutenzione ordinaria, comprendente anche la reperibilità 24/24h e l'incarico di Terzo Responsabile, euro 4.080,00 (di cui 160,00 euro per oneri della sicurezza e 140,00 euro per oneri interferenziali), per le attività extra, veniva fissata una spesa massima di euro 3.600,00, per cui l'importo complessivo risultava essere pari ad euro 7.680,00 al netto dell'iva;

CHE, quindi, il contratto in essere con la ditta Bioedil s.r.l. scadrà il prossimo 31 dicembre 2021 e che pertanto la Fondazione "Ceci" ha la necessità e l'obbligo di legge di provvedere sollecitamente ad un nuovo affidamento per l'anno 2022;

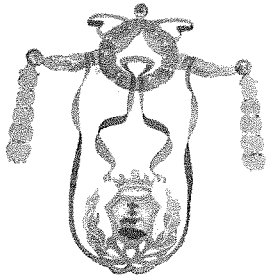
CHE, avendo la suddetta ditta eseguito a regola d'arte e con qualità le prestazioni richieste, soddisfacendo pienamente le esigenze della Fondazione, ed in considerazione del perdurare dell'emergenza epidemiologica da COVID-19, visto che il personale impiegato ha acquisito ampia conoscenza dei luoghi e delle attività della Fondazione, così da poter garantire autonomia nello svolgimento del servizio, si ritiene di dover soprassedere all'espletamento di una nuova procedura di gara e confermare la ditta Bioedil s.r.l. per un ulteriore anno, al fine di ridurre il più possibile le interferenze con le attività dei reparti;

CHE la ditta Bioedil s.r.l. ha dato la propria disponibilità ad espletare il medesimo servizio per l'anno 2022 agli stessi prezzi e condizioni del contratto in scadenza, come risulta dalla proposta economica trasmessa in data 09/12/2021, prot. n. 20210720;

CHE, come i precedenti anni, detto servizio comprende:

- L'espletamento dei controlli periodici e verifiche, conformemente alle normative vigenti su tutti i componenti facenti parte degli impianti in questione o elencati nel capitolato d'appalto dei lavori "Nuovo impianto termico di centrale";
- L'esecuzione dell'ordinaria manutenzione;
- Il servizio di reperibilità 24/24h;

DELIBERAZIONE N. 48 DEL C.D.A. DEL 29 12 2021 Pagina 2 di 4



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



- L'eventuale esecuzione di opere di straordinaria manutenzione qualora richieste specificatamente dalla Fondazione (e come tali computate a parte);

ed il valore complessivo ammonta presumibilmente ad euro 7.680,00 (iva esclusa);

CHE, in base al valore del contratto sommando quanto già corrisposto nei precedenti anni per il medesimo servizio, non si eccede la soglia dei 40.000,00 euro per cui restano rispettate le condizioni dell'affidamento diretto, di cui all'art. 36 comma 2 lettera a) del D.Lgs. n. 50/2016 e dell'art. 3, comma 2 del Regolamento per l'acquisizione in economia di lavori, beni e servizi di questa Fondazione;

VERIFICATO già il possesso dei requisiti e delle capacità di cui all'art. 83 del D.Lgs 50/2016;

VERIFICATA, tramite il c.d. "DURC-online", la regolarità contributiva-previdenziale della suddetta ditta;

VISTO il D.Lgs. del 18 aprile 2016 n. 50 e s.m.i.;

VISTE le Linee guida dell'ANAC n. 4;

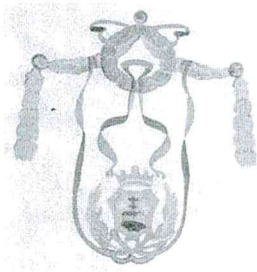
VISTO il Regolamento in economia per le spese di lavori, servizi e forniture della Fondazione "Ceci" deliberato con atto n. 7 del 17 maggio 2013;

VISTO il redigendo Bilancio di Previsione – Budget 2022;

Ad unanimità dei voti legalmente espressi

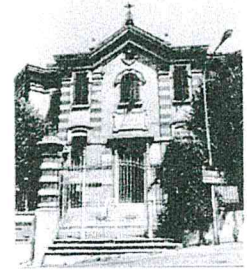
DELIBERA

- 1) La premessa narrativa forma parte integrante e sostanziale del presente provvedimento e qui deve intendersi come materialmente trascritta ed approvata;
- 2) Di procedere all'affidamento diretto del servizio di manutenzione degli impianti idrotermosanitari, comprendente anche l'incarico di Terzo Responsabile ai sensi dell'art. 6, comma 1 del D.P.R. n. 74 del 16/04/2013, per l'anno 2022 alla ditta Bioedil s.r.l. con sede ad Ancona in Via Grandi n. 52, quantificando lo stesso in euro 7.680,00 (iva esclusa) di cui euro 4.080,00 per le attività di ordinaria manutenzione, ed euro 3.600,00 per interventi di manutenzione straordinaria;



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



- 3) Di imputare il costo del contratto, compresa l'iva, al conto "Manutenzione e riparazione impianti e macchinari" cod. 3.2.2.8.3.1 del Bilancio di Previsione – Budget 2022;
- 4) Di dare atto che il Responsabile Unico del Procedimento è il Geom. Manuela Andreanelli;
- 5) Di dare atto che il nr. di CIG da attribuire alla presente procedura è: Z2E3484C75;
- 6) Di stabilire che la stipula del contratto avverrà mediante corrispondenza secondo l'uso del commercio consistente in scambio di lettere tramite posta certificata ai sensi dell'art. 32 comma 14 del D.Lgs. n. 50/2016;
- 7) Di dare atto che il contraente si assumerà tutti gli obblighi relativi alla tracciabilità dei flussi finanziari di cui all'art. 3 della legge 13 agosto 2010 n. 136;
- 8) Di dare atto che il contraente coopererà con la Committenza nell'aggiornamento del DUVRI ai sensi dell'art. 26 D.Lgs.81/08;
- 9) Di incaricare la Dr.ssa Nicoletta Focone al fine di provvedere alla pubblicità della presente Deliberazione tramite pubblicazione sul sito internet della Fondazione "Ceci".

IL PRESIDENTE

Massimo Piergiacomì

IL SEGRETARIO VERBALIZZANTE

Nicoletta Focone

Si certifica che copia della presente deliberazione viene pubblicata sul sito internet della Fondazione "Ceci" (www.casariposoceci.it)
dal 30-12-2021
e per rimanervi in pubblicazione 15 giorni consecutivi.



Camerano, 30-12-2021

DELIBERAZIONE N. 48 DEL C.D.A. DEL 29/12/2021 Pagina 4 di 4

FONDAZIONE "CECI" – RESIDENZA PROTETTA – CASA DI RIPOSO - OPERA PIA "CECI"

Codice Fiscale: 80008890420 - P.I.A. 01207380422

Sede Fiscale: 80008890420 - P.I.A. 01207380422

Sito internet: <http://www.casariposoceci.it>

posta elettronica: info@casariposoceci.it Pec: info@pec.casariposoceci.it