

FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

N. 11 DEL 29 APRILE 2022

OGGETTO: NOMINA DEL REVISORE DEI CONTI FINO AL 30 GIUGNO 2024.

L'anno duemilaventidue il giorno ventinove del mese di Aprile, presso gli uffici amministrativi della Fondazione e nella modalità della videoconferenza, così come previsto dal Decreto Legge 23 luglio 2021, n. 105, convertito con modificazioni dalla Legge 16 settembre 2021 n. 126, regolarmente convocato, il Consiglio di Amministrazione si è riunito con la presenza dei signori

nr.	cognome e nome	Carica	presenti	assenti
1	PIERGIACOMI MASSIMO	Presidente	si	
2	ARDONE ALFONSO	Vice Presidente	si	
3	DI STAZIO VITTORIO	Consigliere	si	
4	GIORGETTI PIERGIORGIO	Consigliere	si	
5	PIERONI Don ALDO	Rapp. fam. Ceci	si	

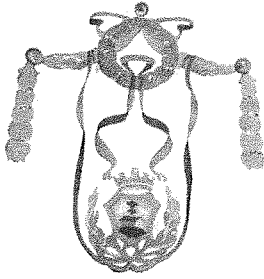
Il Presidente, constatato che gli intervenuti sono in numero legale, dichiara aperta la riunione ed invita i convocati a deliberare sull'oggetto sopraindicato.

Il Presidente designa, la Dott.ssa Focone Nicoletta, che partecipa alla seduta, quale segretario verbalizzante

IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

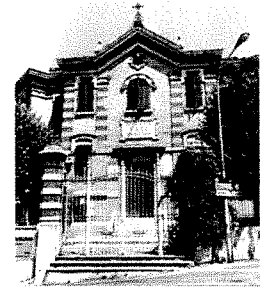
RICHIAMATO E VISTO lo Statuto della Fondazione "Ceci" ed in particolare l'art. 23 che al terzo capoverso così dispone: *"Il Revisore contabile dura in carica tre anni e può essere nominato consecutivamente per una sola volta. A lui spetta il compenso stabilito dal Consiglio di Amministrazione in base all'attività svolta e alle tariffe professionali e il rimborso delle spese documentate sostenute per ragioni del suo incarico."*

RICHIAMATA E VISTA la Deliberazione n. 17 del 14/05/2021 con la quale veniva deciso di prorogare l'incarico di Revisore dei conti alla Dr.ssa Patrizia Ruffini per un anno dal 01/07/2021 al



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



30/06/2022 al medesimo compenso annuale del triennio precedente e pari pertanto ad Euro 3.000,00 al netto dell'Iva e del contributo previdenziale;

CONSIDERATO CHE, sulla base del lavoro proficuamente svolto dalla Dr.ssa Ruffini, si è richiesta informalmente la sua disponibilità a proseguire l'incarico di revisore per la Fondazione "Ceci" per altri due anni, in combinato disposto con quanto previsto dallo Statuto (nomina del Revisore per tre anni con possibilità di nomina consecutiva per una sola volta) e con la proroga dell'incarico per un anno dal 01/07/2021 al 30/06/2022;

PUNTUALIZZATO CHE la Dr.ssa Ruffini ha manifestato la volontà di essere nominata per gli ulteriori due anni e pertanto fino al 30/06/2024 al medesimo compenso annuale del precedente triennio e pari pertanto ad Euro 3.000,00 al netto dell'Iva e del contributo previdenziale;

CHIARITO PERTANTO CHE la nomina del Revisore Dr.ssa Patrizia Ruffini avverrà solo per due anni data la proroga del primo incarico per un anno;

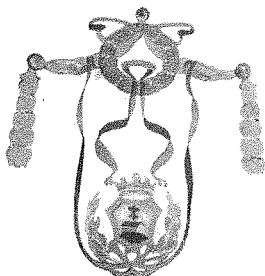
TUTTO CIO' PREMESSO

Il C.d.A. dopo attento confronto

Ad unanimità dei voti legalmente espressi

DELIBERA

- 1) La premessa narrativa forma parte integrante e sostanziale del presente provvedimento e qui deve intendersi come materialmente trascritta ed approvata.
- 2) Di nominare in qualità di Revisore dei Conti la Dr.ssa Patrizia Ruffini dal 01/07/2022 al 30/06/2024 al medesimo compenso annuale del precedente triennio e pari ad Euro 3.000,00 al netto dell'Iva e del contributo previdenziale.
- 3) Di incaricare la Dr.ssa Nicoletta Focone al fine di provvedere alla pubblicità della presente Deliberazione tramite pubblicazione sul sito internet della Fondazione "Ceci".



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



IL PRESIDENTE

Massimo Piergiacomi

IL SEGRETARIO VERBALIZZANTE

Nicoletta Focone

Si certifica che copia della presente deliberazione viene pubblicata sul sito internet della Fondazione "Ceci" (www.casariposoceci.it) dal 04-05-2022e per rimanervi in pubblicazione 15 giorni consecutivi.

Camerano, 04-05-2022