

# FONDAZIONE "CECI"

Via G. P. Marinelli – n. 3  
60021 Camerano (AN)

Telefono: 071 730349  
Fax: 071 2825013



## RELAZIONE AL BILANCIO DI ESERCIZIO PERIODO 1 GENNAIO / 31 DICEMBRE 2021

### Parte 1 - Principali attività svolte

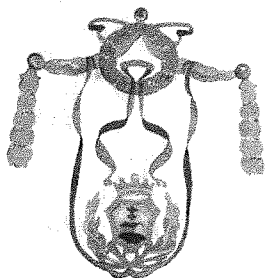
#### Premessa

Anche il 2021 è stato un anno particolare fortemente caratterizzato dalla Pandemia causata dal Coronavirus. A differenza dell'anno precedente durante il quale eravamo riusciti a tenere il Coronavirus fuori della nostra struttura, nel 2021 purtroppo non è andata allo stesso modo, il 5 febbraio abbiamo riscontrato il primo caso di ospite positivo e poi il virus si è esteso con una velocità impressionante rendendo vani tutti i nostri sforzi fatti per cercare di contenerne la diffusione, dopo appena 2 giorni dal primo caso gli ospiti positivi sono saliti a 34 e dopo una settimana a 70, alla fine sono rimasti indenni soltanto 7 ospiti, i restanti 93 sono risultati infettati dal covid19. Dal 5 febbraio, primo giorno in cui siamo stati classificati struttura "rossa" al 18 aprile, giorno in cui siamo tornati ad essere una struttura "Covid Free", abbiamo avuto una impressionante serie di lutti, sono deceduti 39 ospiti, la stragrande maggioranza a causa del coronavirus, pochissimi per altre cause. Una tragedia! Anche tra il personale di servizio ci sono stati molte persone infettate circa una trentina, per fortuna sono tutti guariti. Quando abbiamo approvato il bilancio di previsione il focolaio era spento da poco, non era facile fare delle previsioni in presenza di una serie di variabili assolutamente non dominabili, in particolare l'andamento della pandemia ed gli eventuali contributi regionali per la gestione dell'emergenza. Abbiamo cercato di essere prudenti, oggi possiamo constatare che tutto sommato siamo riusciti a restare vicino al binario che era stato ipotizzato.

Vengono di seguito riportate le principali attività/scelte fatte nel corso dell'anno 2021:

- Il 2021 è stato il primo anno completo di gestione dei servizi socio-assistenziali secondo il nuovo progetto aggiudicato con la delibera del CDA n. 02 del 21/01/2020. A causa dell'esplosione dei contagi da Covid 19 e dell'insorgere di uno grave stato emergenziale, la Fondazione, in accordo con la Cooperativa Nuova Sair che gestisce i servizi socioassistenziali presso la Fondazione Ceci, ha provveduto alla rimodulazione dei servizi ridefinendo i target degli stessi. Con la delibera n. 11 del 19/04/2021 sono stati ratificati i servizi incrementali necessari per una adeguata gestione dei servizi che tenesse conto sia dei mutamenti organizzativi decisi per il 2021 che delle attività aggiuntive necessarie per la gestione dell'emergenza acuta a causa del Covid-19 nel periodo dal 5 febbraio al 16 aprile, con conseguente aumento dei servizi e dei costi. Con la delibera n. 13 del 23/04/2021, cioè al termine dello stato emergenziale acuto, siamo andati a ridefinire la quantità di servizi da erogare a partire dal 15 aprile riproporzionandoli al numero degli ospiti che nel periodo precedente erano scesi da 100 a 61. Questo tipo di gestione flessibile ci ha





# FONDAZIONE "CECI"

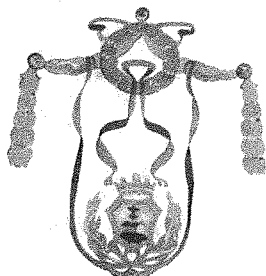
Via G. P. Marinelli – n. 3  
60021 Camerano (AN)

Telefono: 071 730349  
Fax: 071 2825013



consentito nel complesso di ottenere una significativa riduzione dei costi, naturalmente proporzionale alla riduzioni del numero di ospiti presenti in struttura. E' doveroso anche in questa sede riconoscere la collaborazione e ragionevolezza che ha sempre caratterizzato i rapporti con la Nuova Sair. Complessivamente le prestazioni pagate alla Nuova Sair nel corso del 2021 sono state pari ad un valore di 1.662.650 euro. Anche se le cifre non sono facilmente paragonabili a quelle degli anni passati in quanto sono variate nel tempo le tipologie e la quantità delle prestazioni richieste, è significativo ricordare che nel 2020 il valore delle prestazioni erogate dalla cooperativa è stato pari 1.773.707 euro e nel 2022 prevediamo che sarà pari 1.973.000 euro.

- Nel corso del 2021 è stata collocata a riposo una dipendente della Fondazione. Il personale dipendente della Fondazione al 31/12/2021 ammontava a 10 unità.
- La Pandemia ed in particolare l'esplosione del focolaio interno alla struttura ha causato, anche per l'anno 2021, una riduzione dei rapporti e della collaborazione con i volontari dell'Avulss, limitandola sostanzialmente al periodo estivo quando ci hanno aiutato a gestire al meglio le visite dei familiari che organizzavamo nei nostri spazi esterni. Ci auguriamo che in futuro la loro presenza possa ritornare la stessa degli anni pre-pandemia quando quasi tutti i giorni venivano a far visita ai nostri ospiti.
- In questo anno di pandemia i contatti con i familiari sono stati tantissimi, per lo più telefonici o telematici, il cercare di tenere informati i familiari e di mantenerli in contatto con i nostri ospiti, è stata una delle attività più importanti fatte, che tanto ha impegnato il nostro personale, sia quello sociosanitario che quello della segreteria. Sono stati mandate tutte le settimane dalla segreteria, almeno una comunicazione; come Presidente ho inviato 38 comunicati di aggiornamento della situazione generale, delle variazioni organizzative, senza parlare delle centinaia di post e foto che abbiamo inserito sulla nostra pagina Facebook. Tutto questo per cercare di limitare i danni della "tanta distanza", causati dal Coronavirus, cercando di mantenere costantemente vivo il rapporto tra familiari ed ospiti, nonostante la pandemia.
- Gli incontri in presenza con il comitato dei familiari sono stati purtroppo sospesi, per i noti motivi, limitandoli a contatti telefonici con i singoli componenti su alcune tematiche particolari. Sarà necessario nei prossimi mesi rivedere la composizione del comitato stesso in quanto, con il grande avvicendamento di ospiti che c'è stato, diversi componenti non frequentano più la nostra struttura.
- Alla fine del 2021 abbiamo organizzato presso la sala convegni del Comune di Camerano, dopo quasi due anni, un incontro in presenza con i familiari diviso su due turni per motivi di affollamento della sala, per raccontare le cose fatte ed i nostri programmi futuri, per conoscere anche molti familiari con i quali avevamo avuto un rapporto solo telefonico e soprattutto per ascoltare le loro opinioni sui nostri servizi e valutare i loro suggerimenti.
- E' proseguita con risultati soddisfacenti per alcuni ospiti la somministrazione della "Terapia della Bambola", con la supervisione della Psicologa che opera nella struttura ed il



# FONDAZIONE "CECI"

Via G. P. Marinelli – n. 3  
60021 Camerano (AN)

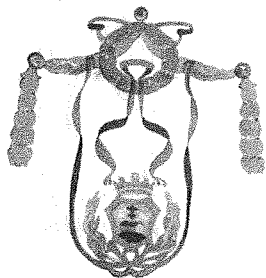
Telefono: 071 730349  
Fax: 071 2825013



coinvolgimento e l'informazione dei familiari. Purtroppo per ragioni di sicurezza non è stato possibile organizzare l'attività per gruppi.

- Molto importante è stata l'attività svolta dalla psicologa rivolta sia agli ospiti che ai familiari, che agli operatori, mirata quest'anno alla corretta lettura di questo momento di difficoltà che ha costretto tutti noi a modificare il nostro stile di vita e le nostre abitudini.
- Particolare attenzione è stata rivolta alle attività di animazione, se pure sospese nei due mesi del periodo in cui il focolaio è stato più intenso. A causa della pandemia sono state rimodulate le strategie educative, l'obiettivo principale è stato, per quanto possibile, quello di tentare di mantenere viva tra gli ospiti l'idea di normalità, alternando le attività individuali/occupazionali e motivazionali, con momenti di socializzazione e svago. Nonostante la pandemia, sono state fatte tante attività riportate in dettaglio nella relazione allegata fatta dall'animatrice; mi piace ricordare i 18 eventi organizzati, le proiezioni di film e concerti, i tornei di briscola, le tombolate, le uscite, le sedute di tangoterapia, i molteplici laboratori manuali e di relax, e le attività della "palestra della mente e del corpo".
- Le celebrazioni liturgiche in presenza purtroppo sono state soltanto 4, mi piace ricordare quella del 23/9 presieduta da monsignor Angelo Spina, Arcivescovo di Ancona e Osimo. Grazie alla disponibilità di Don Aldo e delle suore, abbiamo organizzato, soprattutto nel primo semestre quando i contatti con l'esterno erano stati ridotti o sospesi, molti momenti di preghiera trasmessi in diretta sul nostro sistema di filodiffusione.
- Le attività di fisioterapia sia individuali che di gruppo sono state svolte regolarmente nel rispetto delle norme sul distanziamento, ad eccezione dei mesi di febbraio e marzo per i noti motivi.
- Sono state espletate le procedure per l'affidamento dei servizi relativi ai contratti che scadevano nel corso del 2021 ed avviate le procedure per l'affidamento per l'anno 2022 dei servizi e dei lavori dei contratti che scadevano a fine 2021.
- Ad agosto è stato emesso da parte dei verificatori del Provveditorato Interregionale Opere Pubbliche per la Toscana, le Marche, l'Umbria – sede di Ancona, in virtù dell'Accordo Istituzionale sottoscritto al fine di affidare a quest'ultimo le funzioni di Centrale di Committenza e Stazione Appaltante per la realizzazione dei lavori di "Adeguamento sismico dell'edificio edificato nel 1977 mediante isolamento alla base", il rapporto conclusivo di verifica sul progetto esecutivo. Gli uffici del Provveditorato, pertanto, hanno dato l'avvio all'iter per l'espletamento della gara d'Appalto per l'aggiudicazione dei lavori tramite procedura aperta ai sensi dell'art. 60 del D.Lgs. n. 50/2016 e ss.mm.ii.
- Nel mese di marzo il Tribunale Ordinario di Ancona ha pronunciato la sentenza con cui, la Fondazione Ceci è stata dichiarata piena ed esclusiva proprietaria, per intervenuta usucapione ventennale, della particella di terreno censita al Catasto Terreni del Comune di Camerano al Foglio 12, particella 53, parte della corte interna alla recinzione degli stabili istituzionali (della quale era già comproprietaria per la quota di 5/10) e sono stati portati a termine tutti gli atti per formalizzare tale modifica anche al catasto.





# FONDAZIONE "CECI"

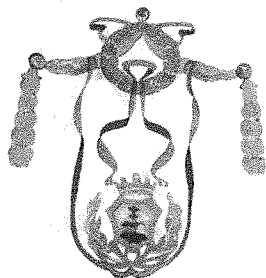
Via G. P. Marinelli – n. 3  
60021 Camerano (AN)

Telefono: 071 730349  
Fax: 071 2825013



- Si è svolto il primo incontro di mediazione, conclusosi positivamente, per l'acquisizione di due porzioni di terreno facenti parte della particella censita al Catasto Terreni del Comune di Camerano al Foglio 12, n. 28, interne alla recinzione dell'immobile di via delle Fontanine. La conclusione del procedimento avverrà nel corso del 2022. E' stato anche avviato un tentativo di mediazione per l'acquisizione della particella n. 538, sempre interna alla stessa proprietà.
- E' stata portata al termine con successo la pratica edilizia dello stabile di via Guasto per la regolarizzazione della domanda relativa al condono edilizio presentata dai precedenti proprietari, inoltre per lo stesso stabile si è proceduto anche all'atto notarile per inglobare anche catastalmente nella corte del nostro stabile alcuni metri quadrati appartenenti (solo catastalmente) ad altro proprietario che si era reso disponibile a cederli alla Fondazione gratuitamente al fine di regolarizzare una situazione di fatto sempre esistita.
- E' stata espletata per la terza volta un'asta pubblica per la vendita dell'immobile sito in via Guasto, e finalmente è stata aggiudicata per un importo pari a 135.000 euro, e sono stati fatti gli atti notarili per il passaggio della proprietà.
- Anche per il 2021 è andata avanti la collaborazione con la Onlus Banco Farmaceutico, nel corso dell'anno sono state raccolte, presso la Farmacia San Giovanni di Camerano, 549 confezioni di farmaci, delle quali 336 utilizzate per gli ospiti della Fondazione Ceci e la parte restante consegnati alla Onlus che le ha destinate ad altre organizzazioni; il valore complessivo dei farmaci raccolti ammonta a 7.190 euro.
- Nonostante il Covid nel 2021 abbiamo ripreso le attività previste dal progetto relativo all'Agricoltura Sociale finanziato dalla Regione Marche che vede la partecipazione attiva di importanti attori quali l'INRCA, - IRCCS, l'ASSAM, la Fondazioni Montessori, AiCARE e HORT soc. coop con ruolo di coordinamento, nel corso dell'estate sono state fatte quattro uscite alla fattoria didattica "L'asino che ride" di Massignano. E' stata una bellissima esperienza che speriamo di poter continuare anche al di fuori del progetto finanziato dalla Regione.
- Alla fine del 2020 la Fondazione diede inizio una raccolta fondi finalizzata al restauro della tomba monumentale della famiglia Ceci; nel 2021 sono stati raccolti fondi pari a 13.105 euro, nel 2020 erano stati raccolti ulteriori 2.225 euro, per un totale di donazioni ricevute pari a 15.330 euro. Il CDA, con delibera n. 12 del 19 aprile 2021, ha affidato alla ditta Angelani l'incarico per il restauro completo della Tomba della Famiglia Ceci coprendo con proprie risorse la parte mancante. L'ammontare complessivo delle spese sostenute nell'anno 2021 per tale opera è stato pari a 20.980,70 euro. Per completezza ricordo che nel 2020 la Fondazione con risorse proprie aveva rifatto completamente il tetto della tomba investendo ulteriori 14.810 euro. Al termine dei lavori, in memoria dei benefattori dell'Opera Pia Ceci, il giorno 14 luglio è stata organizzata una semplice, ma intensa cerimonia, al cimitero comunale, seguita alle 21,30 da una conferenza fatta nel cortile dell'attuale biblioteca comunale Baden Powell, durante la quale i tecnici che hanno seguito e realizzato i lavori, hanno dettagliatamente illustrato le lavorazioni eseguite ed il professor Sandro Strologo ha





# FONDAZIONE "CECI"

Via G. P. Marinelli – n. 3  
60021 Camerano (AN)

Telefono: 071 730349  
Fax: 071 2825013



ricordato il bene e le opere che i fratelli Ceci hanno donato al paese di Camerano ed ai suoi cittadini.

Anche a fine 2021 è stato erogato ai familiari degli ospiti un questionario per valutare il gradimento dei servizi socio-sanitari-assistenziali-alberghieri, offerti dalla Fondazione Ceci; anche quest'anno durante il periodo di raccolta delle schede abbiamo dovuto sospendere le visite dei familiari, ma nonostante tutto ci sono pervenute ben 44 valutazioni, pari a circa la metà degli ospiti presenti, quindi sostanzialmente in linea con il trend storico. Il risultato del gradimento dei servizi è stato buono, i familiari hanno mostrato di aver apprezzato gli sforzi fatti dal personale per gestire al meglio il nostro delicato servizio di assistenza agli anziani in questa difficile situazione.

Allo scopo di fornire ulteriori dettagli sulle attività svolte nel corso dell'anno si allega la relazione annuale fatta dalla cooperativa Nuova Sair relativa alle principali attività svolte nel corso del 2021 nell'ambito del contratto di servizio in essere con la Fondazione Ceci.

## Parte 2 - ANDAMENTO STATISTICO DELLE PRESENZE

Nell'anno 2021 la presenza degli ospiti presso la Casa di Riposo – Residenza Protetta è crollata a causa dell'esplosione del focolaio Covid19, il 5 febbraio, giorno del primo caso di ospite positivo, gli ospiti presenti erano 100, mentre il 15 aprile, giorno in cui tutti gli ospiti rimasti erano "tornati negativi" erano rimasti in 61. Da lì abbiamo con prudenza e gradualità iniziato a riaprire le porte accogliendo nuovi ospiti; alla fine del 2021 gli ospiti presenti erano 98. Il numero medio di ospiti presenti nella struttura nel corso dell'intero anno è risultato essere pari a 85,2 un risultato certamente negativo se paragonato agli anni precedenti, ma in linea con l'ipotesi che avevamo fatto in fase di elaborazione del bilancio di previsione.

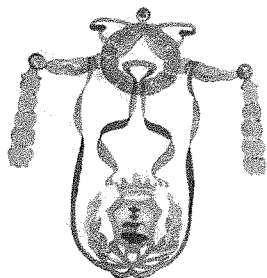
### Numero Ospiti presenti - media giornaliera:

Anno 2021:	85,2
Anno 2020:	101,05
Anno 2019 :	102,66
Anno 2018 :	102,65
2° semestre 2017 :	101,71
1° semestre 2017:	101,65
2° semestre 2016 :	100,59
1° semestre 2016 :	99,05

### Età media Ospiti presenti:

Anno 2021	88,84
Anno 2020:	89,54





# FONDAZIONE "CECI"

Via G. P. Marinelli – n. 3  
60021 Camerano (AN)

Telefono: 071 730349  
Fax: 071 2825013



Anno 2019:	88,19
Anno 2018:	88,22
Anno 2017:	88,17
Anno 2016:	83,27

## Numero Ospiti autosufficienti presenti al 31/12:

Anno 2021:	13
Anno 2020:	12
Anno 2019:	10
Anno 2018:	10
Anno 2017:	8
Anno 2016:	10

	2021	2020	2019	2018	2017	2016	2015	2014
Numero Ospiti entrati nella struttura:	66	29	29	42	48	58	33	24
Numero Ospiti dimessi dalla struttura:	16	10	9	16	18	26	30	29
Numero Ospiti deceduti:	53	20	20	25	26	32	24	26

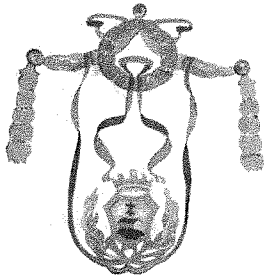
## Numero Ospiti di Camerano presenti al 31 dicembre:

Anno 2021:	18
Anno 2020:	22
Anno 2019:	23
Anno 2018:	26
Anno 2017:	20
Anno 2016:	20
Anno 2015:	16

## Giorni medi per sostituzione ospiti

Anno: 2021:	Non significativo causa pandemia
Anno 2020:	14,1
Anno 2019:	4,31
Anno 2018:	3,02
Anno 2017:	10,37
Anno 2016:	20,03 (anno bisestile e lavori)
Anno 2015:	67,88 (lavori)

## Parte 3 - ANDAMENTO ECONOMICO



# FONDAZIONE "CECI"

Via G. P. Marinelli – n. 3  
60021 Camerano (AN)

Telefono: 071 730349  
Fax: 071 2825013



## **Premessa**

Occorre tenere in considerazione che il bilancio di previsione è stato approvato con delibera n. 21 del 25/06/2021 e quindi avendo a disposizione i dati di avanzamento dei primi cinque mesi dell'anno e che la previsione era stata fatta secondo il principio contabile della prudenza.

## **Ricavi**

Complessivamente, i ricavi dell'anno 2021 sono risultati maggiori rispetto a quanto riportato nel bilancio di previsione di 186.071 euro. Riporto di seguito le principali voci che hanno subito delle variazioni in incremento e le motivazioni:

- Corrispettivi ASUR per i servizi in convenzione sono stati superiori di 45.899 euro dovuti essenzialmente dal fatto che, come scritto nella relazione del bilancio di previsione, non era stata inserita alcuna entrata quale contributo straordinario per rimborso dalla Regione per le maggiori spese sostenute per fronteggiare l'emergenza Covid-19, in quanto a quella data non erano state assunte delibere a riguardo per tale scopo, poi con successivi atti sono stati assegnati alla Fondazione Ceci 48.846 euro
- Rimborso da assicurazione 4.142 euro, a causa di danni avuti subiti dall'ascensore a seguito di un evento atmosferico
- Rimborso da parte di Viva Servizi di 4.414 euro, quale contributo parziale per le maggiori spese dovute alle perdite sulla nostra rete interna nell'anno 2020.
- Sottoscrizione per restauro Tomba della Famiglia Ceci: abbiamo raccolto 3.105 euro in più rispetto alla previsione iniziale di 10.000 euro
- Vendita edificio di via Guasto 135.000 euro, l'alienazione era inserita nei nostri piani da alcuni anni, finalmente il terzo bando di vendita è andato a buon fine, in via prudenziale tale entrata non poteva essere inserita nelle previsioni.

Per completezza riporto di seguito anche le voci di entrata che hanno avuto dei modesti decrementi rispetto le previsioni :

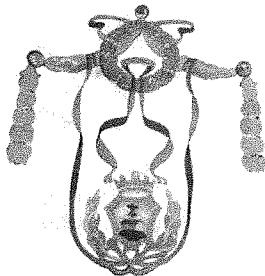
Rette Ospiti sono state inferiori di 4.304 euro  
Fitti attivi locazioni fabbricati 2.814 euro

## **Costi**

Sul fronte dei costi, complessivamente sono state rispettate le previsioni, ci sono però stati significativi scostamenti su alcune voci, riporto di seguito le principali variazioni e le motivazioni:

Sono state fatte delle economie sui seguenti capitoli:

- Supporti amministrativi, tecnici e legali: per complessivi 13.756 euro per minori necessità.
- Manutenzioni Fabbricati istituzionali e commerciali 10.302 euro per minori necessità
- Costi per il personale 15.113 euro a causa delle aspettative e part time richiesti da due dipendenti nell'ultimo trimestre 2021
- Imprevisti: 18.352 euro, in quanto non si sono verificati eventi significativi



# FONDAZIONE "CECI"

Via G. P. Marinelli – n. 3  
60021 Camerano (AN)

Telefono: 071 730349  
Fax: 071 2825013



- Spese per trasloco e sistemazioni a causa dei lavori di adeguamento sismico: 10.500 euro, è stata azzerata la previsione in quanto i lavori di adeguamento sismico non sono iniziati nel 2021.

A fronte delle su elencate economie, è stato necessario incrementare gli importi previsti su alcuni capitoli, ed aggiungerne dei nuovi; le variazioni in incremento più significative sono state le seguenti:

- Maggiori prestazioni necessarie per la gestione dell'emergenza Covid 16.498 euro
- Maggiori costi utenze Metano, Energia Elettrica ed Acqua per un totale di 26.135 euro dovuto dall'aumento dei costi unitari delle materie prime

Inoltre sono stati proposti i seguenti accantonamenti per problematiche emerse nel corso del 2021 ancora oggi in corso di definizione:

- Accantonamento per crediti di dubbia esigibilità alla voce "Fondo rischi su crediti" per 11.125,56 euro maturati nel corso del 2021 che riguardano esclusivamente il capitolo incassi rette.
- Accantonamento per controversie legali 10.000 euro per far fronte ad una possibile chiusura negativa della controversia con la Regione Marche relativa ad un contributo ottenuto anni fa per l'acquisto di arredi, contributo del quale la Regione richiede la restituzione

## **Considerazioni Finali**

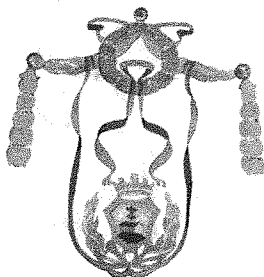
L'attenzione al contenimento dei costi ed un attento controllo di gestione hanno portato ad un risultato economico complessivo buono, infatti **l'esercizio 2021 si è chiuso con un risultato positivo pari a 187.543,99 euro** nonostante il grande focolaio Coronavirus esploso nella struttura. Sappiamo bene che la parte significativa di questo risultato è dovuta alla vendita di un immobile e che tali risorse, come previsto andranno a finanziare i lavori di adeguamento sismico programmati, ma dobbiamo essere comunque fieri del risultato conseguito.

Tutto questo è il frutto di un grosso impegno profuso da tutto il personale, sia della Fondazione Ceci che della Cooperativa Nuova Sair, e di una ottima collaborazione tra tutti. La gestione della pandemia, comprensiva dell'ingresso di 66 nuove persone, è stato un impegno unico in tutta l'ultracentenaria storia della Casa di Riposo, che speriamo proprio di non dover mai più ripetere.

Forti anche dell'esperienza maturata in questi due anni di pandemia ci prepariamo per la grande sfida che il CDA ha deciso di affrontare nei prossimi anni e cioè di procedere all'adeguamento sismico dell'edificio degli anni '80 che richiederà l'accensione di un nuovo mutuo dell'importo di circa 1.500.000 euro. La risalita è stata difficile, sembra ormai quasi terminata, anche se purtroppo il contesto nazionale ed internazionale presenta nuovi scenari poco tranquillizzanti, senza dimenticare che ancora il Coronavirus non è stato definitivamente sconfitto, forti dell'esperienza maturata nei momenti più difficili, vogliamo continuare con determinazione ad essere un punto di riferimento per tutte quelle famiglie che hanno bisogno di un aiuto nella gestione delle proprie







# FONDAZIONE "CECI"

Via G. P. Marinelli – n. 3  
60021 Camerano (AN)

Telefono: 071 730349  
Fax: 071 2825013



persone anziane sia autosufficienti che non autosufficienti, grazie anche alla professionalità ed allo spirito di servizio di tutti i nostri collaboratori

## **PARTE 4 - NOTA INTEGRATIVA**

Il bilancio di esercizio si è chiuso al 31/12/2021, lo stesso è stato redatto applicando con costanza e uniformità i criteri di valutazione indicati nell'art. 2426 del codice civile.

Ai sensi e per gli effetti dell'art. 2423-bis del codice civile si precisa che:

- sono stati contabilizzati, alla data di riferimento, solo gli utili effettivamente realizzati e si è tenuto conto delle perdite di competenza dell'esercizio e dei rischi prevedibili (principio di prudenza);
- la valutazione delle voci è stata effettuata nella prospettiva di continuazione dell'attività, nonché tenendo conto della funzione economica dell'elemento dell'attivo o del passivo considerato;
- si è tenuto conto della competenza dei componenti positivi e negativi di reddito indipendentemente dalla loro manifestazione numeraria (principio della competenza).

I CRITERI DI VALUTAZIONE ED I PRINCIPI CONTABILI ADOTTATI NELLA REDAZIONE DEL BILANCIO SONO I SEGUENTI:

### **Immobilizzazioni immateriali:**

Sono iscritte al costo di acquisizione, comprensivo degli eventuali oneri accessori di diretta imputazione, e si riferiscono a costi aventi comprovata utilità pluriennale. Gli ammortamenti sono calcolati secondo un piano sistematico in relazione alla natura delle voci ed alla loro residua possibilità di utilizzazione:

TIPO DI IMMOBILIZZAZIONE	COSTO STORICO	CRITERIO DI AMMORTAMENTO
Licenza uso software	16.941,20	33,33 %
Altre immobilizzazioni immateriali (spese di istruttoria ed oneri accessori per accensione Mutuo 02/20/08185)	6.250,00	30 quote semestrali in corrispondenze delle rate di ammortamento del mutuo

### **Immobilizzazioni materiali:**

Le immobilizzazioni materiali sono iscritte al costo storico di acquisto, comprensivo degli oneri accessori di diretta imputazione, e rettificate dai corrispondenti fondi di ammortamento. Il valore contabile lordo dei beni viene ripartito tra gli esercizi nel corso dei quali ne avviene l'utilizzazione, mediante lo stanziamento di ammortamenti calcolati ad aliquote costanti, ridotte alla metà per i cespiti entrati in funzione nell'esercizio, sulla base della residua possibilità di utilizzazione degli stessi:

TIPO DI IMMOBILIZZAZIONE	COSTO STORICO	ALIQUOTE DI AMMORTAMENTO
--------------------------	---------------	--------------------------

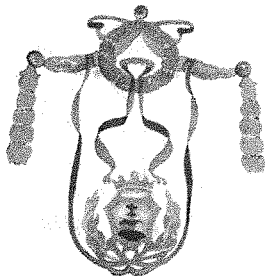
Pagina 9 di 11

FONDAZIONE "CECI" - RESIDENZA PROTETTA – CASA DI RIPOSO – OPERA PIA "CECI"

Codice Fiscale: 80008890420 P. IVA: 01207580422

Sito internet: <http://www.casariposoceci.it> — Indirizzo e-mail: [info@casariposoceci.it](mailto:info@casariposoceci.it)

Indirizzo Pec: [info@pec.casariposoceci.it](mailto:info@pec.casariposoceci.it)



# FONDAZIONE "CECI"

Via G. P. Marinelli – n. 3  
60021 Camerano (AN)

Telefono: 071 730349  
Fax: 071 2825013



Fabbricati del patrimonio indisponibile	2.038.924,96	3 %
Fabbricati del patrimonio disponibile	2.960,38	3 %
Impianti e macchinari	128.977,44	9% per l'impianto fotovoltaico 15% per impianti e macchinari autom. 25% per attrezzature da cucina
Attrezzature socio-assistenziali e sanitarie	344.393,67	12,5 %
Mobili ed arredi	335.370,67	10 %
Macchine d'ufficio, computers	38.882,02	20% per computer, sistemi, macchine d'ufficio elettroniche 12% per mobili e macc. ord. d'ufficio

I coefficienti di ammortamento utilizzati sono quelli previsti dalle apposite tabelle riportate nel D.M.31.12.1988

Alla data di chiusura dell'esercizio non risultavano riduzioni di valore per immobilizzazioni materiali ed immateriali di durata indeterminata.

Le spese di manutenzione e riparazione sono imputate al conto economico dell'esercizio nel quale sono state sostenute, ad eccezione di quelle aventi natura incrementativa dei beni a cui si riferiscono che sono capitalizzate.

## Rimanenze

Le rimanenze sono iscritte al minore tra il valore desumibile dall'andamento del mercato ed il costo d'acquisto o di produzione.

## Crediti:

I crediti sono iscritti al loro valore nominale e secondo il loro presumibile valore di realizzazione, che è ottenuto mediante l'iscrizione nella parte del passivo di un fondo rischi su crediti del valore di 55.103,08 euro. Tutti i crediti verso clienti (ASUR, ospiti, Comuni) corrispondono a fatturazioni effettuate secondo le condizioni ed i corrispettivi dei contratti e convenzioni vigenti nel tempo.

## Debiti

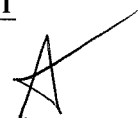
Essi sono valutati al valore nominale. In tale voce sono accolte passività certe e determinate, sia nell'importo che nella data di sopravvenienza; tale voce non comprende né il fondo TFR né i ratei e risconti che sono esposti separatamente.

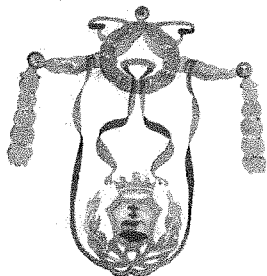
## Disponibilità liquide:

Sono iscritte al valore nominale per il loro valore effettivo.

## Ratei e Risconti:

I ratei ed i risconti sono stati valorizzati, sulla base del principio della competenza, mediante una ripartizione dei costi e dei ricavi comuni a due o più esercizi. Il risconto passivo di €. 586.074,98 si riferisce anche alla gestione contabile dei contributi in conto investimenti sul fabbricato ricevuti da





# FONDAZIONE "CECI"

Via G. P. Marinelli – n. 3  
60021 Camerano (AN)

Telefono: 071 730349  
Fax: 071 2825013



Cariverona nel corso del 2014 (€ 163.749,41) e del 2015 (€ 102.694,28) e dalla Regione Marche nel corso del 2016 (€ 311.261,46) e 2017 (138.738,54). Tali contributi vengono iscritti nel conto economico dell'esercizio nella misura del 3% all'anno (percentuale di ammortamento dei fabbricati) mediante la tecnica del risconto passivo.

## Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato:

E' stato determinato in conformità alle norme di legge ed ai relativi contratti di lavoro vigenti e comprende gli importi che si sarebbero dovuti corrispondere al 31/12/2021, in caso di cessazione del rapporto di lavoro.

## Ammortamenti

Gli ammortamenti per un totale di €. 102.986,68 sono stati calcolati tenendo conto del deperimento fisico che il cespite subisce a seguito dell'uso, con aliquote calcolate sulla base della residua possibilità di utilizzazione.

## Risultato economico dell'esercizio

Il bilancio d'esercizio si chiude con i seguenti risultati progressivi:

- differenza tra valore e costi di produzione €. 73.021,95;
- risultato ante imposte: UTILE di € 203.796,99;
- risultato finale dopo imposte ed ammortamenti: UTILE di €. 187.543,99

## Informativa sulla composizione del patrimonio netto

Il patrimonio netto di €. 1.811.792,58 è costituito dalle seguenti voci:

- "Fondo di dotazione" del valore di €. 883.408,29
- "Utili portati a nuovo" del valore di €. 740.840,30
- "Utile dell'esercizio 2021" di €. 187.543,99

## Imposte sul reddito d'esercizio

Sul reddito d'esercizio 2021 grava l'IRAP per €. 16.253,00.

Il presente bilancio, composto da stato patrimoniale, conto economico e relazione tecnica-informativa, rappresenta in modo veritiero e corretto la situazione patrimoniale e finanziaria nonché il risultato economico dell'esercizio e corrisponde alle risultanze, opportunamente raccordate, delle scritture contabili.

Si allega:

1. bilancio dettagliato al 31.12.2021 completo

Camerano, li 27/04/2022

IL PRESIDENTE  
Massimo Piergiacomi

Pagina 11 di 11

