

FONDAZIONE CECI

VIA G.P. MARINELLI N. 3, CAMERANO

80008890420



inp.doc.col1	inp.doc.col2	inp.doc.col3	inp.doc.col4	inp.doc.col5
ASUR MARCHE AREA VASTA 2	ANCONA	€ 204.158,63	14/04/2021	FATTURA 1A DEL 22.01.2021
ASUR MARCHE AREA VASTA 2	ANCONA	€ 10.125,56	14/04/2021	FATTURA 3A DEL 17.02.2021
ASUR MARCHE AREA VASTA 2	ANCONA	€ 30.722,34	14/04/2021	FATTURA 5A DEL 16.03.2021
ASUR MARCHE AREA VASTA 2	ANCONA	€ 8.450,49	04/05/2021	RIMBORSO SPESE CONDOMINIALI 2020 ASUR
ASUR MARCHE AREA VASTA 2	ANCONA	€ 194.478,66	15/07/2021	FATTURA 13A DEL 07.05.2021
ASUR MARCHE AREA VASTA 2	ANCONA	€ 170.910,59	30/08/2021	FATTURA 19A DEL 20.07.2021
ASUR MARCHE AREA VASTA 2	ANCONA	€ 206.373,48	16/12/2021	FATTURA 34A DEL 29.11.2021
COMUNE DI CAMERANO	CAMERANO	€ 3.000,00	20/01/2021	CONTRIBUTO PER RESTAURO TOMBA FAMIGLIA CECI
GESTORE SERVIZI ENERGETICI	ROMA	€ 1.425,70	31/03/2021	TARIFFA INCENTIVANTE GENNAIO 2021
GESTORE SERVIZI ENERGETICI	ROMA	€ 1.425,70	30/04/2021	TARIFFA INCENTIVANTE FEBBRAIO 2021
GESTORE SERVIZI ENERGETICI	ROMA	€ 1.425,70	31/05/2021	TARIFFA INCENTIVANTE MARZO 2021
GESTORE SERVIZI ENERGETICI	ROMA	€ 1.349,66	30/06/2021	TARIFFA INCENTIVANTE APRILE 2021
GESTORE SERVIZI ENERGETICI	ROMA	€ 1.349,66	02/08/2021	TARIFFA INCENTIVANTE MAGGIO 2021
GESTORE SERVIZI ENERGETICI	ROMA	€ 1.349,66	31/08/2021	TARIFFA INCENTIVANTE GIUGNO 2021
GESTORE SERVIZI ENERGETICI	ROMA	€ 1.344,56	30/09/2021	TARIFFA INCENTIVANTE LUGLIO 2021
GESTORE SERVIZI ENERGETICI	ROMA	€ 1.344,56	02/11/2021	TARIFFA INCENTIVANTE AGOSTO 2021
GESTORE SERVIZI ENERGETICI	ROMA	€ 1.344,56	30/11/2021	TARIFFA INCENTIVANTE SETTEMBRE 2021
GESTORE SERVIZI ENERGETICI	ROMA	€ 1.343,38	31/12/2021	TARIFFA INCENTIVANTE OTTOBRE 2021

Io sottoscritto NICOLETTA FOCONE, con l'autorizzazione del Legale Rappresentante MASSIMO PIERGIACOMI di FONDAZIONE CECI, consapevole che la Legge 124/2017 (art 1, cc 125 e segg) richiede agli enti non profit la pubblicazione nei propri siti o portali digitali delle "informazioni relative a sovvenzioni, contributi, incarichi retribuiti e comunque a vantaggi economici di qualunque genere ricevuti" da enti e società pubbliche, pena la restituzione delle somme incassate, DICHIARO che i dati e le informazioni qui riportate relative alle suddette risorse incassate nel corso del 2021 sono complete e rispondono al vero"

CAMERANO, 07/06/2022 17:52:44

Powered by  Italia non profit

[Strumento di adempimento alla Legge 124/2017](#)