

FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

N. 22 DEL 12 LUGLIO 2022

OGGETTO: APPROVAZIONE PROGETTO ESECUTIVO RELATIVO ALLE "OPERE DI RISTRUTTURAZIONE E CONSOLIDAMENTO DELLA MURA DI CINTA DELL'EDIFICIO DI PROPRIETÀ DELLA FONDAZIONE "CECI" NELLA PORZIONE LUNGO LA VIA CAMERANENSE".

L'anno duemilaventidue il giorno dodici del mese di Luglio, presso gli uffici amministrativi della Fondazione e nella modalità della videoconferenza, così come previsto dal Decreto Legge 23 luglio 2021, n. 105, convertito con modificazioni dalla Legge 16 settembre 2021 n. 126, regolarmente convocato, il Consiglio di Amministrazione si è riunito con la presenza dei signori

nr.	cognome e nome	Carica	presenti	assenti
1	PIERGIACOMI MASSIMO	Presidente	si	
2	ARDONE ALFONSO	Vice Presidente	si	
3	DI STAZIO VITTORIO	Consigliere	si	
4	GIORGETTI PIERGIORGIO	Consigliere	si	
5	PIERONI Don ALDO	Rapp. fam. Ceci	si	

Il Presidente, constatato che gli intervenuti sono in numero legale, dichiara aperta la riunione ed invita i convocati a deliberare sull'oggetto sopraindicato.

Il Presidente designa, la Dr.ssa Nicoletta Focone, che partecipa alla seduta, quale segretario verbalizzante.

IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

RICHIAMATA E VISTA la Deliberazione n. 42 del 04/12/2021 con la quale si incaricava direttamente, ai sensi dell'art. 36, comma 2, lettera a) del D.lgs. numero 50/2016, all'Arch. Pepa Danilo, con studio tecnico a Camerano (An) in via Garibaldi, 67, coadiuvato dall'Ing. Juri Ragonio con studio tecnico a Filottrano (AN) in via Montoro Nuovo, 74/B, l'incarico professionale per progettazione architettonica e strutturale, direzione lavori e coordinamento sicurezza, delle opere di

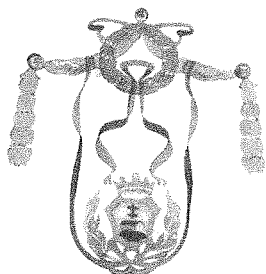
DELIBERAZIONE N. 22 DEL C.D.A. DEL 12/07/2022 Pagina 1 di 5

FONDAZIONE "CECI" – RESIDENZA PROTETTA – CASA DI RIPOSO - OPERA PIA "CECI"

Codice Fiscale: 80008890420 P. IVA: 01207580422

Sito internet: <http://www.casariposoceci.it> –

posta elettronica: info@casariposoceci.it Pec : info@pec.casariposoceci.it



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



ricostruzione e consolidamento delle mura di cinta per l'importo di euro 10.000,00 + cassa (4% se dovuta) + Iva (22%);

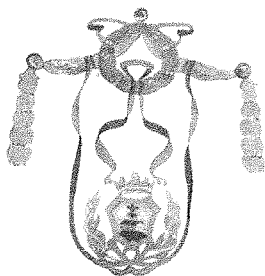
DATO ATTO CHE con lettera/contratto del 04/05/2022 di prot. n. 20220275 veniva affidato l'incarico per il servizio di verifica del progetto esecutivo delle opere ad oggetto comprensivo di supervisione e supporto alla validazione alla PCQ srl, Via Varano, 334/A, St. Prov. Cameranense, 60131 Ancona, per l'importo complessivo di euro 1.800,00 (oltre Iva pari al 22%);

RICHIAMATA E VISTA la Deliberazione n. 17 del 27/06/2022 con la quale veniva nominata in qualità di Rup dei lavori ad oggetto la Dr.ssa Nicoletta Focone;

DATO ATTO CHE a seguito di verifica effettuata dalla PCQ srl, è seguita una risposta integrativa da parte dei progettisti e la validazione da parte del Rup, Dr.ssa Nicoletta Focone;

PRESO ATTO CHE il progetto dell'importo totale di Euro 146.000,00, aggiornato rispetto alla previsione iniziale, tenendo conto anche della maggiorazione dei prezzi, avallata dal Rup con atto del 05/07/2022 di prot. n. 20220429 si compone dei seguenti elaborati:

- ✓ TAV. 1 RELAZIONE TECNICA
- ✓ TAV. 2 PLANIMETRIA GENERALE
- ✓ TAV. 3 PLANIMETRIA E PARTICOLARI
- ✓ STIMA ANALITICA COSTI SICUREZZA
- ✓ QUADRO INCIDENZA MANODOPERA
- ✓ QUADRO TECNICO ECONOMICO
- ✓ PLANIMETRIA DI CANTIERE INTERFERENZE
- ✓ PIANO DI MANUTENZIONE
- ✓ P.S.C. PIANO DI SICUREZZA
- ✓ RELAZIONE GEOLOGICA
- ✓ ELENCO PREZZI
- ✓ DICHIARAZIONE APPLICAZIONE MAGGIORAZIONE PREZZI
- ✓ ATTO DEL RUP DI ACCETTAZIONE MAGGIORAZIONE PREZZI



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013

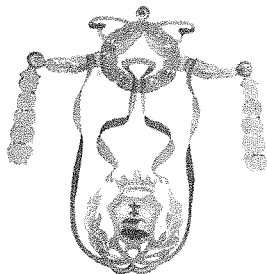


- ✓ DETTAGLI COSTRUTTIVI
- ✓ CRONOPROGRAMMA
- ✓ COMPUTO METRICO
- ✓ CAPITOLATO SPECIALE DIA PPALTO E SCHEMA CONTRATTO
- ✓ ANALISI DEI PREZZI
- ✓ VALUTAZIONE SICUREZZA
- ✓ TABULATO DI CALCOLO
- ✓ RELAZIONE SUI MATERIALI, DI CALCOLO, GEOTECNICA
- ✓ RELAZIONE DI CALCOLO AGGIUNTIVA
- ✓ LETTERA DA SOPRINTENDENZA

EVIDENZIATO IL QUADRO ECONOMICO:

QUADRO ECONOMICO			
OPERE DI RISTRUTTURAZIONE E CONSOLIDAMENTO MURA DI CINTA LUNGO VIA CAMERANENSE			
	<i>Opere edili</i>	€	89.907,88
	<i>Oneri della sicurezza</i>	€	20.192,50
A	IMPORTO TOTALE LAVORI	€	110.100,38
	<i>Di cui oneri per la sicurezza non soggetti a ribasso</i>	€	20.192,50
	<i>Importo lavori soggetto a ribasso</i>	€	89.907,88
	Somme a disposizione dell'Amministrazione:		
	IVA 10 % SU A	€	11.010,04
	SPESE TECNICHE PER PROGETTAZIONE (comprehensive di contr. prev. ed iva)	€	12.688,00
	SPESE TECNICHE PER VERIFICA PROGETTO (comprehensive di iva)	€	2.196,00





FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



	CANONE CONCESSIONE OCCUPAZIONE SUOLO PUBBLICO	-
	INTERVENTI IN ECONOMIA, ACCORDO BONARIO, IMPREVISTI E ARROTONDAMENTI	€ 10.005,58
B	TOTALE SOMME A DISPOSIZIONE	€ 35.899,62
	TOTALE GENERALE LAVORI (A+B)	€ 146.000,00

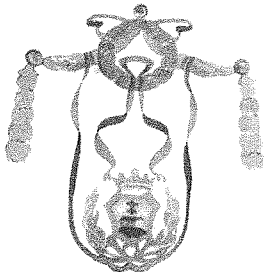
CONSIDERATO la necessità di iniziare celermente le opere e sulla base del fatto che il D.Lgs. 50/2016 s.m.i., permette di affidare i lavori al di sotto dei 150.000,00 Euro in maniera diretta e pertanto il Rup, Dr.ssa Nicoletta Focone, provvederà in tal senso;

TUTTO CIO' PREMESSO

Ad unanimità dei voti legalmente espressi

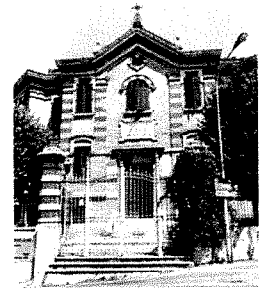
DELIBERA

- 1) La premessa narrativa forma parte integrante e sostanziale del presente provvedimento e qui deve intendersi come materialmente trascritta ed approvata;
- 2) Di approvare il progetto esecutivo relativo alle "OPERE DI RISTRUTTURAZIONE E CONSOLIDAMENTO DELLA MURA DI CINTA DELL'EDIFICIO DI PROPRIETÀ DELLA FONDAZIONE "CECI" NELLA PORZIONE LUNGO LA VIA CAMERANENSE" redatto dall'Arch. Pepa Danilo, con studio tecnico a Camerano (An) in via Garibaldi, 67, coadiuvato dall'Ing. Juri Ragonio con studio tecnico a Filottrano (AN) in via Montoro Nuovo, 74/B, e tutta la documentazione di corredo, che prevede un importo totale complessivo di Euro 146.000,00;
- 3) Di incaricare la Dr.ssa Nicoletta Focone al fine di provvedere alla pubblicità della presente Deliberazione tramite pubblicazione sul sito internet della Fondazione "Ceci.



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



IL PRESIDENTE

Massimo Piergiacomi

IL SEGRETARIO VERBALIZZANTE

Nicoletta Focone

Si certifica che copia della presente deliberazione viene pubblicata sul sito internet della Fondazione "Ceci" (www.casariposoceci.it)

dal 13/07/2022

e per rimanervi in pubblicazione 15 giorni consecutivi.

Camerano, 13/07/2022

