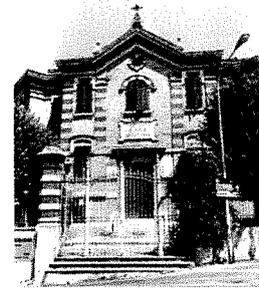


FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

N. 26 DEL 27 SETTEMBRE 2022

OGGETTO: ADESIONE ALLA PROPOSTA TRANSATTIVA CON LA REGIONE MARCHE AL FINE DELLA RESTITUZIONE DELLA PRIMA TRANCHE DEL CONTRIBUTO CONCESSO

L'anno duemilaventidue il giorno ventisette del mese di Settembre, presso gli uffici amministrativi della Fondazione e nella modalità della videoconferenza, così come previsto dal Decreto Legge 23 luglio 2021, n. 105, convertito con modificazioni dalla Legge 16 settembre 2021 n. 126, regolarmente convocato, il Consiglio di Amministrazione si è riunito con la presenza dei signori

nr.	cognome e nome	Carica	presenti	assenti
1	PIERGIACOMI MASSIMO	Presidente	si	
2	ARDONE ALFONSO	Vice Presidente	si	
3	DI STAZIO VITTORIO	Consigliere	si	
4	GIORGETTI PIERGIORGIO	Consigliere	si	
5	PIERONI Don ALDO	Rapp. fam. Ceci	si	

Il Presidente, constatato che gli intervenuti sono in numero legale, dichiara aperta la riunione ed invita i convocati a deliberare sull'oggetto sopraindicato.

Il Presidente designa, la Dott.ssa Focone Nicoletta, che partecipa alla seduta, quale segretario verbalizzante

IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

RICHIAMATE E VISTE le Deliberazioni n. 39 del 14/12/2008, n. 27 del 06/08/2019 n. 50 del 11/12/2019 e n. 15 del 14/05/2021, con le quali il Consiglio di Amministrazione della Fondazione "Ceci" aveva incaricato lo Studio Legale dell'Avv. Lucchetti & Associati di Ancona al fine di espletare l'attività di assistenza giudiziale rispettivamente innanzi al Tar Marche, innanzi al Consiglio di Stato, innanzi al Tribunale Ordinario di Ancona ed innanzi alla Corte di Appello di

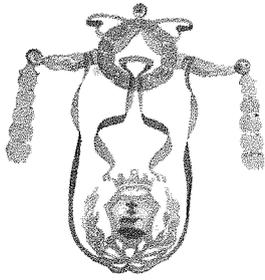
DELIBERAZIONE N. 26 DEL C.D.A. DEL 27/09/2022 Pagina 1 di 4

FONDAZIONE "CECI" – RESIDENZA PROTETTA – CASA DI RIPOSO - OPERA PIA "CECI"

Codice Fiscale: 80008890420 P. IVA: 01207580422

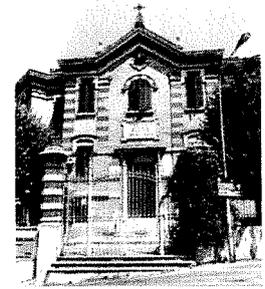
Sito internet: <http://www.casariposoceci.it> –

posta elettronica: info@casariposoceci.it Pec : info@pec.casariposoceci.it



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



Ancona, tutti i volte all'annullamento del provvedimento di revoca del contributo Regionale Marche di euro 150.000,00 concesso con DDPF n. 196/S05 del 22/08/2008;

PRESO ATTO CHE il Tar Marche con decisione n. 129/2019 ha dichiarato il ricorso inammissibile per difetto di giurisdizione del giudice amministrativo, con conseguente declaratoria della giurisdizione all'Autorità Giudiziaria Ordinaria competente per materia e per territorio e che l'orientamento del Consiglio di Stato, prima di addivenire a sentenza, è stato lo stesso già espresso con sentenza dal Tar Marche, ovvero che la giurisdizione relativa a questa controversia era materia del Giudice Ordinario;

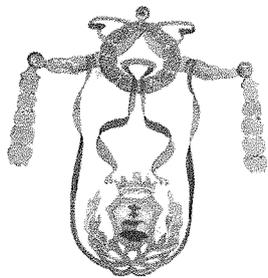
PUNTUALIZZATO CHE la Regione Marche ha intrapreso azioni esecutive attraverso l'Agenzia di riscossione di Ancona nei confronti della Fondazione "Ceci" al fine di ottenere l'importo erogato come prima tranche gravato da oneri e spese, argomentando l'indisponibilità di eliminare o abbassare l'importo da restituire sul timore di addebito di danno erariale;

PUNTUALIZZATO CHE la controversia innanzi al giudice ordinario prevedeva un'udienza agli inizi di ottobre poi prorogata e che nel frattempo la Fondazione "Ceci" ha ricevuto 4 atti di pignoramento dei crediti verso terzi con i quali l'Agenzia della riscossione di Ancona ha ordinato ai terzi debitori della Fondazione di pagare direttamente all'Agenzia della riscossione di Ancona le somme che la Fondazione Ceci vantava nei confronti dei Terzi e nello specifico Asur Area Vasta ed un Comune limitrofo per un totale di Euro 81.550,48 dato dalla somma di 75.000,00 Euro, importo corrisposto dalla Regione Marche a favore della Fondazione quale prima tranche del contributo concesso, con l'aggiunta degli interessi di mora, le spese esecutive ed i diritti di notifica;

PRECISATO PERTANTO CHE il giudizio dinanzi al Tar, quello dinanzi al Consiglio di Stato e quello dinanzi al Tribunale di Ancona RG 4632/2020 si sono conclusi in maniera favorevole all'amministrazione regionale; sono ancora pendenti il giudizio dinanzi alla Corte di Appello RG n. 579/2021 e quello dinanzi al Tribunale di Ancona RG n. 4729/2021 per l'annullamento della cartella esattoriale volta al recupero da parte della Regione Marche del contributo;

PRESO ATTO CHE, dai vari confronti con l'Avv. Alessandro Lucchetti e con i legali della Regione Marche, è emerso l'orientamento di fondo di non proseguire la causa dinnanzi alla Corte di Appello, che comporterebbe ulteriore aggravio di spese ed il cui esito è incerto, ma di addivenire ad una risoluzione bonaria mediante una proposta transattiva che preveda la restituzione della prima di

DELIBERAZIONE N. 26 DEL C.D.A. DEL 27 09 2022 Pagina 2 di 4



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3

60021 Camerano (AN)

Telefono: 071 730349

Fax: 071 2825013



tranche del contributo pari ad Euro 75.000,00 depurato di una parte dalle spese (interessi di mora, le spese esecutive ed i diritti di notifica);

DATO ATTO CHE queste somme comprensive degli oneri sono state già pignorate alla Fondazione "Ceci" e pertanto la Regione Marche dovrà restituire il solo importo relativo ad un parte di oneri;

RITENUTO OPPORTUNO non proseguire a livello giudiziale ma concordare la soluzione sopra descritta e pertanto approvare la proposta transattiva tra la Regione Marche e la Fondazione "Ceci" e sottoscritta dal Presidente di quest'ultima;

TUTTO CIO' PREMESSO

Ad unanimità dei voti legalmente espressi

DELIBERA

- 1) La premessa narrativa forma parte integrante e sostanziale del presente provvedimento e qui deve intendersi come materialmente trascritta ed approvata;
- 2) Di approvare la proposta transattiva tra la Fondazione "Ceci" e la Regione Marche che prevede la restituzione da parte della Fondazione "Ceci" dell'importo erogato dalla Regione Marche, peraltro già pignorato dall'Agenzia della Riscossione di Ancona, senza l'aggravio di ulteriori spese legali ma solo di una parte di oneri sul contributo concesso pari a 75.000,00 Euro;
- 3) Di rinunciare ai contenziosi insorti – così come introdotti da parte della Fondazione Ceci nei confronti della Regione Marche – e relativo impegno alla condotta processuale utile ai fini dell'estinzione dei predetti contenziosi (avanti alla Sezione Civile della Corte di Appello di Ancona RG n. 579/2021 nonché del Tribunale di Ancona RG n. 4729/2021);
- 4) Di autorizzare il Presidente della Fondazione "Ceci" alla sottoscrizione dell'accordo transattivo tra la Fondazione "Ceci" e la Regione Marche;
- 5) Di incaricare la Dr.ssa Nicoletta Focone al fine di provvedere alla pubblicità della presente Deliberazione tramite pubblicazione sul sito internet della Fondazione "Ceci".

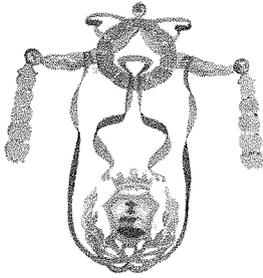
DELIBERAZIONE N. 26 DEL C.D.A. DEL 27-09-2022 Pagina 3 di 4

FONDAZIONE "CECI" – RESIDENZA PROTETTA – CASA DI RIPOSO - OPERA PIA "CECI"

Codice Fiscale: 80008890420 P. IVA: 01207580422

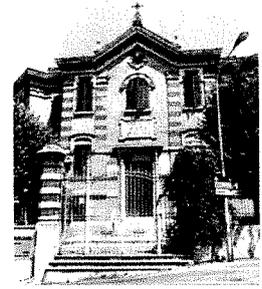
Sito internet: <http://www.casariposoceci.it> –

posta elettronica: info@casariposoceci.it Pec : info@pec.casariposoceci.it



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



IL PRESIDENTE

Massimo Piergiacomi

IL SEGRETARIO VERBALIZZANTE

Nicoletta Focone

Si certifica che copia della presente deliberazione viene pubblicata sul sito internet della Fondazione "Ceci" (www.casariposoceci.it) dal 15-11-2022 e per rimanervi in pubblicazione 15 giorni consecutivi.

Camerano, 15-11-2022

