

FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

N. 11 DEL 09 MAGGIO 2023

OGGETTO: APPROVAZIONE VERBALI E PROPOSTA DI AGGIUDICAZIONE DEL "SERVIZIO DI MANUTENZIONE DELLE AREE VERDI PER GLI ANNI 2023-2024.

L'anno duemilaventitre il giorno nove del mese di Maggio, presso gli uffici amministrativi della Fondazione, regolarmente convocato, il Consiglio di Amministrazione si è riunito con la presenza dei signori

nr.	cognome e nome	Carica	presenti	assenti
1	PIERGIACOMI MASSIMO	Presidente	si	
2	ARDONE ALFONSO	Vice Presidente	si	
3	DI STAZIO VITTORIO	Consigliere	si	
4	GIORGETTI PIERGIORGIO	Consigliere	si	
5	PIERONI Don ALDO	Rapp. fam. Ceci	si	

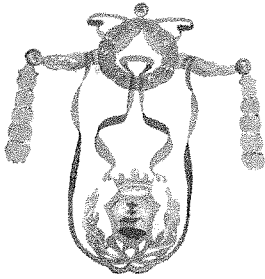
Il Presidente, constatato che gli intervenuti sono in numero legale, dichiara aperta la riunione ed invita i convocati a deliberare sull'oggetto sopraindicato.

Il Presidente designa la Dott.ssa Nicoletta Focone, che partecipa alla seduta, quale segretario verbalizzante

IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

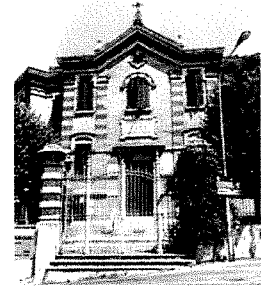
PREMESSO

CHE con Deliberazione del Consiglio di Amministrazione della Fondazione "Ceci" n. 06 del 15/03/2023 veniva deciso di indire una procedura per l'affidamento del "Servizio di manutenzione delle aree verdi per gli anni 2023-2024, ai sensi dell'art. 36 comma 2 lettera a) del D.Lgs. n. 50/2016, tramite Richiesta di offerta (RDO) invitando almeno tre operatori specializzati ed attivi sul Mercato Elettronico della Pubblica Amministrazione (MEPA) nell'iniziativa "Manutenzione del



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



verde pubblico" e di applicare il criterio del prezzo più basso ai sensi dell'art. 36 comma 9-bis del d.lgs. 50/2016;

CHE veniva acquisito il CIG rilasciato dall'ANAC per l'intervento in questione – Z953AA151D;

CHE in data 06/04/2023 veniva avviata la procedura di gara mediante la creazione della Richiesta di offerta (RDO) n. 3458882, con le modalità previste dal sistema MEPA, invitando n. 3 operatori economici attivi nel MEPA nell'iniziativa "Manutenzione del verde pubblico" che in base all'ubicazione della propria sede garantiscono anche interventi di urgenza, stimando in euro 20.000,00 al netto dell'Iva l'importo complessivo del servizio per il biennio;

CHE il giorno 26/04/2023 si è tenuta la seduta di gara pubblica virtuale sulla piattaforma MEPA, come da relativo verbale che viene allegato alla presente per farne parte integrante e sostanziale;

CHE nella stessa seduta si è proceduto ad approvare le tre offerte pervenute; le due ditte Master Services snc ed Il Trifoglio soc.coop. agricola hanno effettuato il medesimo ribasso paria al 18,00%, pertanto i rappresentanti delle due ditte sono stati invitati il giorno 02/05/2023 alle ore 10:00 a partecipare ad un sorteggio pubblico presso gli uffici della Fondazione "Ceci", la comunicazione è stata effettuata via PEC agli interessati e tramite piattaforma MEPA.

CHE dal sorteggio pubblico svoltosi il 02/05/2023 è risultato vincitore la ditta Master Services snc con sede a Numana in Via Avellaneda n.38, P.IVA: 02430230421.

CHE, pertanto, ai sensi dell'art. 33 del D.Lgs. 50/2016, è stata proposta l'aggiudicazione della procedura disposta sulla piattaforma MEPA nella forma di "aggiudicazione provvisoria" in favore della ditta Master Services snc di Numana;

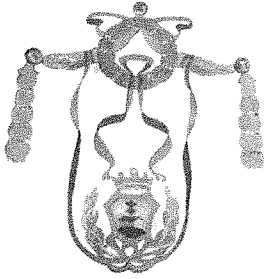
VISTO il verbale di gara del 26/04/2023 ed il verbale di aggiudicazione provvisoria del 02/05/2023, trasmesso dal RUP;

RITENUTO di doverlo approvare, ai sensi dell'art. 33 del D.lgs. 50/2016;

ATTESA la necessità di procedere all'aggiudicazione dei lavori in questione;

ACQUISITE le dichiarazioni attestanti il possesso dei requisiti di ordine generale richiesti dall'art. 80 del D.lgs. 50/2016 mediante compilazione del DGUE;

ATTIVATE le procedure ai fini delle verifiche dei predetti requisiti con richiesta diretta agli Enti preposti, del cui esito verrà dato riscontro con apposita relazione istruttoria;



FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



VERIFICATA, tramite il c.d. "DURC-online", la regolarità contributiva-previdenziale della suddetta ditta;

VISTO il D.Lgs. del 18 aprile 2016 n. 50 e s.m.i.;

VISTE le Linee guida dell'ANAC n. 4;

VISTO il Regolamento in economia per le spese di lavori, servizi e forniture della Fondazione "Ceci" deliberato con atto n. 7 del 17 maggio 2013;

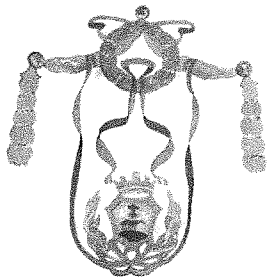
VISTO il Bilancio di Previsione – Budget 2023 approvato con Deliberazione n. 04 del 15/03/2023;

Ad unanimità dei voti legalmente espressi

DELIBERA

- 1) La premessa narrativa forma parte integrante e sostanziale del presente provvedimento e qui deve intendersi come materialmente trascritta ed approvata;
- 2) Di approvare le risultanze dei verbali di gara redatti in data 26/04/2023 e 02/05/2023, allegati al presente provvedimento a formarne parte integrante e sostanziale, riguardante la procedura espletata per l'affidamento del "Servizio di manutenzione delle aree verdi per gli anni 2023-2024";
- 3) Di dichiarare aggiudicataria del "Servizio di manutenzione delle aree verdi per gli anni 2023-2024" la ditta Master Services snc con sede a Numana in Via Avellaneda, n. 38, P.IVA 02430230421, che ha offerto sull'elenco prezzi posto a base di gara il ribasso d'asta del 18%, il più vantaggioso per l'amministrazione;
- 4) Di dare atto che l'importo complessivo del servizio per il biennio pari ad euro 16.400,00 al netto dell'Iva, verrà imputato al conto 3.2.2.8.1 "Manutenzione parco" del Bilancio di Previsione – Budget 2023 e seguenti;
- 5) Di dare atto che a norma dell'art. 32, comma 7 del D.Lgs. 50/2016, la presente aggiudicazione sarà efficace in ragione dell'esito positivo delle verifiche sul possesso dei requisiti previsti dall'art 80 del D.lgs. 50/2016;
- 6) Di delegare il Presidente del Consiglio di Amministrazione della Fondazione "Ceci", Sig. Massimo Piergiacomini, in qualità di Punto Ordinante, una volta divenuta efficace l'aggiudicazione, a





FONDAZIONE "CECI"

Via G.P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



confermarla sulla piattaforma MEPA e alla contestuale stipula contrattuale, ai sensi dell'art. 32, comma 14 del D.Lgs. 50/2016, non applicandosi il termine dilatorio di cui al comma 9;

7) Di prendere atto che il CIG rilasciato dall'ANAC per l'intervento in questione è Z953AA151D, e la RDO sul sistema MEPA è la n. 3458882;

8) Di dare atto che il contraente si assumerà tutti gli obblighi relativi alla tracciabilità dei flussi finanziari di cui all'art. 3 della legge 13 agosto 2010 n. 136;

9) Di incaricare la Dr.ssa Nicoletta Focone al fine di provvedere alla pubblicità della presente Deliberazione tramite pubblicazione sul sito internet della Fondazione "Ceci".

IL PRESIDENTE

Massimo Piergiacomi

IL SEGRETARIO VERBALIZZANTE

Nicoletta Focone

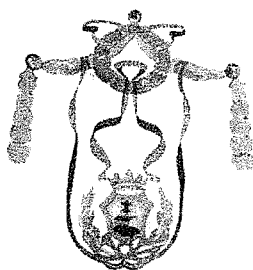
Si certifica che copia della presente deliberazione viene pubblicata sul sito internet della Fondazione "Ceci" (www.casariposoceci.it)

dal 11-05-2023

e per rimanervi in pubblicazione 15 giorni consecutivi.



Camerano, 11-05-2023



FONDAZIONE "CECI"

Via G. P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



Camerano, 26/04/2023
Fascicolo n. 1240

**PROCEDURA PER L’AFFIDAMENTO, AI SENSI DELL’ART 36, COMMA 2, LETT. A), DEL D.LGS. 50/2016, DEL “SERVIZIO DI MANUTENZIONE DELLE AREE VERDI PER GLI ANNI 2023-2024
CIG: Z953AA151D**

VERBALE DI APERTURA BUSTE E PROPOSTA DI AGGIUDICAZIONE

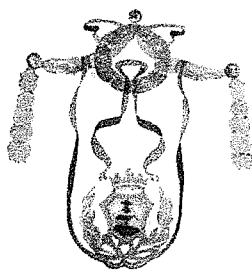
Il giorno ventisei del mese di Aprile dell’anno duemilaventitre alle ore 10:00 presso la sede della Fondazione “Ceci”,

PREMESSO E CONSIDERATO

Che con Delibera del Consiglio di Amministrazione della Fondazione “Ceci” n. 06 del 15/03/2023 è stata indetta la procedura per l’affidamento del “Servizio di manutenzione delle aree verdi per gli anni 2023-2024, ai sensi dell’art. 36 comma 2 lettera a) del D.Lgs. n. 50/2016, tramite Richiesta di offerta (RDO) invitando almeno tre operatori specializzati ed attivi sul Mercato Elettronico della Pubblica Amministrazione (MEPA) nell’iniziativa “Manutenzione del verde pubblico” con il criterio del prezzo più basso ai sensi dell’art. 36 comma 9-bis del d.lgs. 50/2016;

Che in data 06/04/2023 si è provveduto alla creazione della Richiesta di Offerta (RDO) n. 3458882, con le modalità previste dal sistema MEPA, invitando n. 3 operatori economici attivi nel MEPA nell’iniziativa “Manutenzione del verde pubblico” che in base all’ubicazione della propria sede possono garantire anche interventi di urgenza, come di seguito elencati:

Pagina 1 di 4



FONDAZIONE "CECI"

Via G. P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



	Ragione Sociale	Partita iva	Indirizzo
1	COVECO SRL UNIPERSONALE	01913020432	PORTO RECANATI (MC) - VIA SCOSSICCI, 21
2	IL TRIFOGLIO	02575600420	OSIMO (AN) - VIA CROCE DEL MONTE, 18
3	MASTER SERVICES S.N.C. DI BURANI MICHELE E BRAVI ANDREA	02430230421	NUMANA (AN) - VIA AVELLANEDA, 38

con termine di presentazione delle offerte il 21/04/2023 alle ore 12:00;

Che entro le ore 12:00 del 21/04/2023 sono pervenute le seguenti n. 3 offerte telematiche:

Denominazione concorrente	Data presentazione offerte
COVECO SRL UNIPERSONALE	17/04/2023 18:05:59
IL TRIFOGLIO	18/04/2023 14:26:34
MASTER SERVICES S.N.C. DI BURANI MICHELE E BRAVI ANDREA	20/04/2023 16:31:17

Che in data 21/04/2023 è stata comunicata sul Mepa la data di apertura delle buste telematiche;

QUANTO SOPRA PREMESSO E CONSIDERATO

Sono presenti: la Dott.ssa Nicoletta Focone in qualità di Responsabile Unico del Procedimento per la procedura telematica in oggetto, l'Istruttore Tecnico della Fondazione Geom. Paolo Chitarroni in qualità di testimone, la Dott.ssa Antonella Raffaelli svolgente le funzioni di segretario verbalizzante, tutti dipendenti della Fondazione.

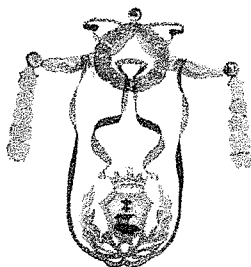
Alle ore 10:30 viene dichiarata aperta la seduta pubblica e si procede all'apertura della busta amministrativa al fine di verificare la documentazione presentata dai concorrenti.

Quindi si esamina ogni documento trasmesso dai concorrenti in ordine di inserimento in piattaforma, esplicitando di volta in volta l'esito dell'esame mediante l'apposita funzione "approvato/non approvato".

Preso atto che quanto presentato da tutti i concorrenti risulta regolare, si procede alla valutazione delle

Pagina 2 di 4





FONDAZIONE "CECI"

Via G. P. Marinelli n. 3

60021 Camerano (AN)

Telefono: 071 730349

Fax: 071 2825013



offerte mediante l'apertura della busta economica.

In base alle offerte economiche redatte su "Facsimile di sistema" risulta il seguente quadro riassuntivo:

Concorrente	Offerta economica (fac-simile di sistema)
COVECO SRL UNIPERSONALE	6,05 %
IL TRIFOGLIO	18,00 %
MASTER SERVICES S.N.C. DI BURANI MICHELE E BRAVI ANDREA	18,00 %

Vengono, di seguito, acquisite le offerte economiche redatte nella "Scheda offerta economica" predisposta dalla Stazione Appaltante, e vengono letti i ribassi offerti, che coincidono con quelli riportati nello schema soprastante.

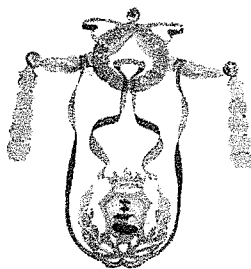
Tutte le offerte vengono ritenute congrue.

Al termine di tali operazioni è stato richiesto al sistema di chiudere la graduatoria di gara e di mostrare la classifica, che risulta essere la seguente:

Concorrente	Valore complessivo dell'offerta
IL TRIFOGLIO	18,00 %
MASTER SERVICES S.N.C. DI BURANI MICHELE E BRAVI ANDREA	18,00 %
COVECO SRL UNIPERSONALE	6,05 %
Miglior offerta:	18,00 %

Tenuto conto di quanto sopra riportato, a causa del medesimo ribasso proposto dalle ditte Master Service snc ed Il Trifoglio soc.coop. agricola, sono stati invitati i rappresentanti legali delle due ditte per

Pagina 3 di 4



FONDAZIONE "CECI"

Via G. P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



assistere al sorteggio pubblico che si svolgerà il giorno 2 Maggio 2023 alle ore 10:00 presso la Fondazione Ceci, come comunicato agli interessati tramite la piattaforma Mepa e mediante PEC il giorno 26/04/2023 alle ore 15:30 agli indirizzi msterservice@pec.it e coopiltrifoglioarl@pec.it.

Si ribadisce e conferma che nel caso di mancato affidamento del servizio, a seguito delle verifiche sul possesso dei requisiti di cui all'art. 80 del D.Lgs. n. 50/2016, l'Impresa aggiudicataria, non avrà nulla a che pretendere a qualsiasi titolo dalla Fondazione Ceci, che rimarrà sollevata da qualsiasi responsabilità ed obblighi vari che potrebbero derivare dalla presente gara.

Terminate le suddette formalità alle ore 15:40 si dichiara chiusa la seduta.

Letto, confermato e sottoscritto

Camerano, 26 Aprile 2023

Il Responsabile Unico del Procedimento

Niccolò Focare

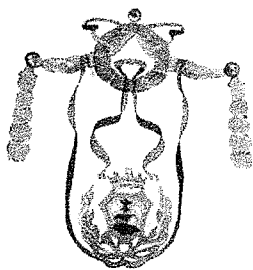
Il Segretario Verbalizzante

[Signature]

Il testimone

[Signature]

A



FONDAZIONE "CECI"

Via G. P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



Camerano, 02/05/2023
Fascicolo n. 1240

**PROCEDURA PER L'AFFIDAMENTO, AI SENSI DELL'ART 36, COMMA 2, LETT. A), DEL D.LGS. 50/2016, DEL "SERVIZIO DI MANUTENZIONE DELLE AREE VERDI PER GLI ANNI 2023-2024
CIG: Z953AA151D**

VERBALE DI SORTEGGIO PUBBLICO E PROPOSTA DI AGGIUDICAZIONE

Il giorno due del mese di Maggio dell'anno duemilaventitre alle ore 10:00 presso la sede della Fondazione "Ceci",

PREMESSO E CONSIDERATO

Che come da verbale n°1 del 26/04/2023 sono stati inviati al sorteggio pubblico i rappresentanti legali delle due ditte che hanno proposto in fase di gara lo stesso ribasso, Master Services snc ed Il Trifoglio soc.coop. agricola.

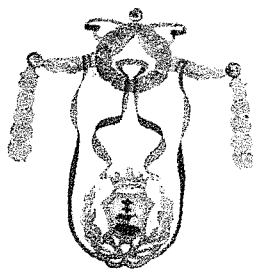
QUANTO SOPRA PREMESSO E CONSIDERATO

Sono presenti la Sig.ra Erica Federico delegata dal Sig. Lamberto Schiavoni legale rappresentate per la ditta Il Trifoglio soc.coop. agricola, il Sig. Michele Burani in qualità di legale rappresentante per la ditta Master Services snc.

Per la fondazione Ceci sono presenti: la Dott.ssa Nicoletta Focone in qualità di Responsabile Unico del Procedimento per la procedura in oggetto, la Dott.ssa Antonella Raffaeli svolgente le funzioni di segretario verbalizzante e l'Istruttore Tecnico della Fondazione Geom. Paolo Chitarroni in qualità di testimone, tutti dipendenti della Fondazione.

Alle ore 10:01 viene dichiarata aperta la seduta pubblica e si procede alla preparazione dei 2 bigliettini

Pagina 1 di 2



FONDAZIONE "CECI"

Via G. P. Marinelli n. 3
60021 Camerano (AN)
Telefono: 071 730349
Fax: 071 2825013



dove sono riportati i nomi delle ditte che vengono successivamente chiusi e posti in un urna di vetro trasparente per l'estrazione.

Si procede all'estrazione alle ore 10:10, il nome della ditta estratta è la Master services snc.

Dal risultato del suddetto sorteggio pubblico si propone l'aggiudicazione del "Servizio di manutenzione delle aree verdi per gli anni 2023-2024, alla Ditta Master Services snc di Numana (AN).

Si ribadisce e conferma che nel caso di mancato affidamento del servizio, a seguito delle verifiche sul possesso dei requisiti di cui all'art. 80 del D.Lgs. n. 50/2016, l'Impresa aggiudicataria, non avrà nulla a che pretendere a qualsiasi titolo dalla Fondazione Ceci, che rimarrà sollevata da qualsiasi responsabilità ed obblighi vari che potrebbero derivare dalla presente gara.

Terminate le suddette formalità alle ore 10:15 si dichiara chiusa la seduta.

Letto, confermato e sottoscritto

Camerano, 02 Maggio 2023

Il Responsabile Unico del Procedimento

Proietta Fome

Il Segretario Verbalizzante

[Signature]

Il testimone

[Signature]

[Handwritten mark]